

猪鸡两用饲料粉碎搅拌机9FH饲料粉碎混合机

产品名称	猪鸡两用饲料粉碎搅拌机9FH饲料粉碎混合机
公司名称	哈尔滨市永兴机械设备有限公司
价格	6200.00/台
规格参数	
公司地址	哈尔滨市香坊区公滨路126号0栋4号
联系电话	0451-87982977 13945018289

产品详情

9FH立式[饲料粉碎搅拌机](#)

是一种既可以粉碎，也可以搅拌的混合一体机，配电机：搅拌机的电机配2.2千瓦粉碎的电机配7.5千瓦产量。电压：380V 这是专为农村饲养户、小型饲养场、中小型配合饲料厂设计的小型配合饲料加工设备，集垂直提升、混合仓、水平输料为一体；具有结构简单紧凑、一次性小投资、经济实用、维修方便，不需特殊生产场地等优点；混合均匀，可生产预混料、浓缩料、全价粉，料等

产品结构及工作原理：

该系列[粉碎机](#)

机壳采用优质材料焊接而成，进料口在粉碎机顶部，可与各种形式的喂料结构相配，锤片为对称排列。粉碎机工作时，物料进入粉碎室，在高速旋转的锤片打击和筛板摩擦作用下，物料逐渐被粉碎，并在离心力和气流作用下。穿过底部出料口排出。

使用与安全注意事项：

- 1、 为避免机器在运输、装卸等环节中出现意外，使用前必须检查各部位螺栓、螺母是否松动，扁齿，圆齿，主轴螺母有无松动现象。用手转动皮带轮，检查机器有无碰撞现象。
- 2、 机器转动是否灵活，机内是否有杂物，开机空转3分钟，无异常现象，才能开始操作。
- 3、 工作时一定要注意清除物料中的杂物，严禁铁块石头等物进入机器，以免损机伤人。
- 4、 接料布袋应有4米以上长度，直径0.6米，布料不能过密，使用中要及时出料，保证布袋有足够的透气性。
- 5、 喂料要均匀，注意动力的负荷程度，免以噎住。粉碎颗粒物时可用抽板调节器节喂入量。
- 6、 锤片式：当一角磨损影响工作效率时，可将锤片反面调头（调头时4组一次一起调，以免引起转子不平衡）更换锤片应全部更换。

9FH饲料混合机组使用说明书

一概述

永兴牌饲料混合机

组有立式，卧式250,500,1000型等系列成套设备，适用于饲料展业加工户，大中小型养殖场及各种形式的饲料生产厂家。该机

设计先进，结构合理，性能可靠，维修方

便。工作时集粉碎，[搅拌](#)

，风扬等多功能于一体。配置而成的饲料成分含量均匀，生产效率高，占地面积小，节省劳动力，粉尘飞扬少，密封性能号。本厂产品价格适宜，售后服务完善，是广大养殖专业户及饲料生产厂家的首选产品。

二：工作原理

（例举两种常用500,1000型机组）

本机由两大部分组成：**粉碎机与混合机**

1.碎机构有自动吸料和强制喂料两种（根据机型

选配使用粉碎机），当物料被吸入或送进破粉碎室后，在锤片

连续不断地打击和碰撞下，迅速破碎成粉状或颗粒状，继而受离心力或气流作用，经过筛孔排入A叶轮室内。

2.混料机构：当物料推进器旋转时，物料由B叶轮室被强行送进输料管道，然后被推进器提升到搅拌桶顶端，这时物料被均匀的抛撒再搅拌桶内，搅拌桶内物料的上升下降及左右旋转连续进行，形成混合过程，从而达到混合均匀效果。

三 安装，调试及使用

1,在安装前请仔细阅读说明书的内容，按规定安装使用。

2.固定机组：机组安装时应保证机组底座水平放置（如不平可用模板电瓶），否则容易造成机组振动。

3.检查各连接部分，螺栓是否松动，手动推进器轴，检查有无卡碰现象及推进是否灵活，粉碎机转子锤片是否灵活，可靠。

4.电源，开关，电线要绝缘可靠，控制方便，请勿使用与机组配套电机额定电流不符合的熔断器或熔断丝。7.5KW以上电机必须配套过载保护装置。

5.空机器（不带符合）检查电机旋转方向，电机应按标牌箭头指定方向旋转，否则有可能损坏机器，若转向不对，可调换电机任意两根接头位置即可。

6.检查各传动皮带的涨紧情况（电机可左右移动，AB叶轮可前后移动），使之适宜。

7.检查[输料管](#)

，混料机上各连接部位有无漏粉现象，从观察孔看主料斗及推进器内有无杂物，若无则正常。

8.配制饲料一机仓为一批次。称出混合饲料所需的物料。先启动混料电机，后启动粉碎电机（否则卡死叶轮，烧坏电机），从副料斗喂入不需粉碎物料，炒年糕粉碎机加入需粉碎物料，两边同时进行，直至主副料全部加工完毕后再继续搅拌5-10分钟即完成一个循环，成品装袋后，再进行下一批次生产。注意：添加量少的原料必须逐级扩大

9.要及时清除物料中的杂物，金属，沙石，以免损坏计件

四：安全事项（提别重要）

为了您自身安全及机组的正常使用，请您千万注意以下条款：

1.机组必须有接地和漏电保护装置，确保工作人员的人身安全。2.机器运行时，受，木棒，铁骑严禁伸入机器内，不得打开机器维修门。

3.喂料口堵塞时请勿用手，木棒，铁棍等物料强行喂入，可暂停机器待喂料口清理后再继续工作。

4.一般情况下请勿带负荷启动机组。待机器运转正常时，调整控制插板至适当位置，主副料应均匀喂料，以电机不超负荷为准。

5.更换孔径小于4毫米以下筛片

时，上料管上设置的进料插板应调整适当，否则上料多容易卡死磨盘，损坏筛底，烧坏电机及电器零件等。

6.机组应安装在远离火源，通风，透光的场所。

7.请勿成年人操作机组。

六.调整维修及注意事项：（很重要）

1.更换电机时，应严格按有管技术参数选配。

2.所有的运转部位应按箭头指示方向转动

3.机组粉碎部分请按粉碎机说明书规定的方法使用，维护。易损锤片是用特殊材料制成的，组合交错，以平衡形式排列，转子则高度平衡，更换时定要细心。

4.定期清理粉尘袋，以便排风畅通。

5.设备使用50小时请在加油部位加黄油一次，各转动部位应及时检查发现严重磨损时，应马上修理更换。

6.请勿随意改变机器转速，否则易导致机器损坏。

七.主要技术参数

1.混合均匀度：LV小于8%

2.机组工作区内噪音小于88分贝值

3.机组工作区内粉尘浓度小于10mg

4.成品类型：干粉混合饲料

5.操作人员：1-2人

这里提供的本机组的部分谷歌供您参考，由于产品的改进可能与实际有所不同。更多详情请登录哈尔滨市永兴机械设备<http://www.zklrg.com>查询。