

苏州电加工机床 电火花线切割机 德州电火花线切割机

产品名称	苏州电加工机床 电火花线切割机 德州电火花线切割机
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

数控单向走丝电火花线切割机

- 1、数控系统采用工控机，电火花线切割机厂家，自动编程；
- 2、X、Y、C轴采用进口i交流伺服电机驱动；
- 3、能加工不锈钢、耐热钢、淬火钢、硬质合金等各种导电材料；
- 4、加工工件很大厚度100mm；
- 5、具有螺距补偿、反向间隙补偿、短路回退、旋转、缩放等数控功能。

苏州电加工机床研究有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等，产品广泛应用于航空航天、军工制造、纺织、医疗器械、汽车、钢铁等行业。

中走丝电火花线切割机（Medium-speed Wire cut Electrical Discharge Machining简写MS-WEDM），德州电火花线切割机，属往复高速走丝电火花线切割机范畴，是在高速往复走丝电火花线切割机上实现多次切割功能，被俗称为“中走丝线切割”。中走丝技术在这里指出，电火花线切割机报价，所谓“中走丝”并非指走丝速度介于高速与低速之间，而是复合走丝线切割机，即走丝原理是在粗加工时采用高速（8-12m/s）走丝，精加工时采用低速（1-3m/s）走丝，这样工作相对平稳、抖动小，并通过多次切割减少材料变形及钼丝损耗带来的误差，使加工质量也相对提高，加工质量可介于高速走丝机与低速走丝机之间。

中走丝线切割机床的工作环境的相关注意的事项

选择屏蔽屋：因线切割放电加工过程属于电弧放电过程，电火花线切割机销售，在电弧放电过程中会产生强烈的电磁波，从而对人体健康造成伤害，同时会影响到周围的环境.选择通风条件好，宽敞的厂房，以便操作者和机床能在的环境下工作。

苏州电加工机床研究所有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机床、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等，产品广泛应用于航空航天、军工制造、纺织、医疗器械、汽车、钢铁等行业。

苏州电加工机床(图)-电火花线切割机报价-德州电火花线切割机由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床(图)-电火花线切割机报价-德州电火花线切割机是苏州电加工机床研究所有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：瞿经理。