

德国宝华N2817空气压缩机高压充气管

产品名称	德国宝华N2817空气压缩机高压充气管
公司名称	山东旭安电子科技有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:德国宝华 型号:宝华N2817 产地:德国
公司地址	山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区8号楼503
联系电话	0531-82897289 15508683163

产品详情

德国宝华N2817空气压缩机高压充气管

德国宝华N2817空气压缩机高压充气管作用：高压管是在呼吸空气压缩机与气瓶直接链接的纽带，是呼吸空气压缩机使用过程终的一个配件。根据不同的需求，可以选择不同高压管长度，以解决充气时距离产生的问题。常规长度：1M, 2M, 3M, 5M, 10M, 15M。

德国宝华N2817空气压缩机高压充气管

产生裂纹时焊接的需要注意哪些：在我国这个工业快速发展的时代，出现了许许多多的机械设备，其中有很大一部分已经完全融入了我们的生活中，高压压缩机就是其中之一。在平时使用压缩机时经常会遇到机头出现裂纹的问题，这种问题一般都是采用焊接加固，那么下面我们就来听听宝华高压压缩机机头裂纹怎么焊接吧！1、为避免高压压缩机机头裂纹扩展，先在裂缝两端钻6-8毫米的止裂孔，并沿裂缝凿出80°-90°的“V”形坡口，坡口深度以不超过气缸壁厚度的2/3为宜。2、为避免由于高度的局部加热和迅速冷却而使零件内部产生内应力从而在焊缝上或焊缝附近产生新的裂缝，或因迅速冷却而灰铸铁产生白口。在焊接前，要先将工作放在加热炉内缓慢地加热至暗红色（约600-650℃）。3、将工件由加热炉内取出，放在装有烧红或焦炭的铁盘内，除了高压压缩机焊接的部位，其余部位全用石棉板遮盖好。焊接的部位要放在水平位置，以焊接时，焊汁向低处流动。4、焊条材料以含硅量高的灰口铁较好。焊条直径为3-4毫米为宜。由于铸铁在溶化的状态下，会强烈地吸收空气中的氧而被一层氧化物薄膜所敷盖，所以在焊接时，必须使用焊剂（一般是用硼砂）焊剂可以用焊条的加热端蘸粘而带到焊接点，也可以在焊接的地方加热后撒布。以上便是宝华高压压缩机机头出现裂纹时焊接的注意事项，企业在加固机器设备要注意这些问题，安全作业以免出现不必要的麻烦，并且可以延长机器的工作时间。