

嘉兴锡锭光谱分析成分检测 无铅锡条硬度检测

产品名称	嘉兴锡锭光谱分析成分检测 无铅锡条硬度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

近有客户问焊锡条如何知道其含锡量的问题，焊锡条按环保标准分为两大类无铅锡条和有铅锡条，无铅锡条中常用的合金成分主要是Sn99.3Cu0.7,含铅锡条按含锡量的配比不同，分为多种如6337、6040等，那么如何知道其焊锡条含锡量呢，大致从两大方法来判断

一、在没有检测设备的情况下从外观上仔细地去识别：

- 1、焊锡条有两面，正面通常都会有一些公司、参数等产品标识，反面含锡量较低的焊锡条通常光芒黯淡。如果是含铅63/37焊锡条的表面即面都有光泽、表面呈青白颜色，总结出来就是说从光泽度方面识别。
- 2、另外一种方法就是用手掰一掰，锡条的含锡量高的话相对软些，如果锡条铅的含量高则硬度相对硬些，这个方法针对于有一定焊锡经验的技术人员，一般人不建议，也把控不准。
- 3、检查焊锡条来料应包装完好无破损，标识清晰。如果是无铅锡条，包装上应有标保的标识，表面不可有油污、水渍及其它脏物。打开锡条包装盒，每一根锡条应光滑，有光泽、无氧化，发黑现象。这种就是品质较好的锡条的特征，反之就要注意啦。

以上的这几种方法只能大概地判断含锡、含铅量及是无铅锡条还是环保锡条，其具体的含量判断并不十分的准确。

二、借助试验来判断锡条含锡量：首先将恒温烙铁的温度调节到的温度（含铅锡条作业温度： 245 ± 10 ，无铅锡条： 270 ± 10 ，含锡锡条熔点 $183 - 245$ ，无铅锡条熔点 $217-227$ ），待恒温烙铁达到温度时，锡条应能熔化，锡条熔融时无大量烟雾产生；试焊接，焊点应光滑，有光泽；无假焊，虚焊现象，也就是依据锡条的熔点来判断含锡量。