

# 阜阳骨架油封 骏达 骨架油封生产厂

产品名称	阜阳骨架油封 骏达 骨架油封生产厂
公司名称	无锡骏达橡塑密封件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡沪西路118号
联系电话	13706198613 13706198613

## 产品详情

油封是怎么分类的

- 一、可按密封介质种分类:气体密封用油封、流体密封用油封、润滑脂密封用油封;
- 二、可按密封形状分类:旋转轴用油封(内密封件)、旋转壳体用油封(外密封件);
- 三、可按本身结构分类:骨架油封(主要分外露骨架油封和内包骨架油封)、无骨架油封、复合式油封;
- 四、可按有或无弹簧油封分类:有弹簧型油封(带状弹簧或指状弹簧油封)、无弹簧油封;
- 五、可按油封有多少个唇口分类:单唇油封、复唇油封(有防防尘唇油封或分隔二种的双唇油封等);
- 六、可按旋转线速度分类:低速油封(标准低线速度 $<8\text{m/s}$ )、中速油封(标准线速度 $8\text{-}17\text{m/s}$ )、高速油封(标准线速度 $>17\text{m/s}$ );
- 七、可按有无流体动力回油效应分类:普通的光面油封、唇口有回油线的油封;
- 八、可按油封介质压力分类:低压油封、高压油封;

骨架油封注意事项：

- 1、领取固定的油封数量。
- 2、从油封领取到装配，必须保持乾淨。

3、装配前，骨架油封厂家，做好油封检查，量好骨架油封各部位尺寸是否与轴及腔体尺寸相符，骨架油封在安装前，先将轴径的尺寸与油封的内径尺寸对照清楚，要相符。腔体内尺寸要与油封的外径宽度相适合，检查骨架油封的唇口有没有损伤、变形，弹簧有没有脱落、生锈。防止油封在运输过程当中无平放，受外力挤压和撞击等影响，而破坏其真圆度。

装配前做好机加工检查程序，量好腔体与轴各部分尺寸是否正确，阜阳骨架油封，尤其内倒角，骨架油封价格，不能有坡度，轴与腔体的端面加工要光洁，倒角没有损伤和毛刺，清洁装配部位，在轴的装入处(倒角)部份不能有毛刺、沙子、铁屑等杂物，骨架油封生产厂，会产生油封唇口不规则的损伤，建议倒角部位采用r角。在操作技巧上，可以用手感觉一下，是否光滑、真圆。骨架油封在安装前不要太早将包装纸撕开，防止杂物附著在油封表面而带入工作中。

阜阳骨架油封-骏达-骨架油封生产厂由无锡骏达橡塑密封件有限公司提供。无锡骏达橡塑密封件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！