

# 鑫涛塑胶加工制作 橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工 商丘陶瓷衬板

产品名称	鑫涛塑胶加工制作 橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工 商丘陶瓷衬板
公司名称	临沂鑫涛塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司）
联系电话	15315892951

## 产品详情

### 耐磨陶瓷衬板

是一种以氧化铝（AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）为主体的材料，商丘陶瓷衬板，辅加其它配料，经过高温1700° C烧结成的，广泛应用于火电、钢铁、冶炼、机械、煤炭、矿山、化工、水泥、港口码头等企业的输煤、输料系统、制粉系统、排灰、除尘系统等一切磨损大的机械设备上，橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工，均可根据不同的需求选择不同类型的产品。

#### 1. 产品性能参数:

氧化铝含量 92%

密度 3.6 g/cm<sup>3</sup>

洛氏硬度 85 HRA

抗压强度 850 Mpa

断裂韧性K<sub>IC</sub> 4.8MPa·m<sup>1/2</sup>

抗弯强度 290MPa

导热系数 20W/m.K

热膨胀系数：7.2 × 10<sup>-6</sup>m/m.K

客户定制

目前来说市场上常用的耐磨陶瓷衬板种类主要有三种，氧化铝陶瓷衬板，氧化锆陶瓷衬板，碳化硅陶瓷衬板，下面就给大家展开来讲一下。

1、氧化锆陶瓷衬板是陶瓷衬板中的，单价是zui高的，但是他的物理性能也是zui好的，硬度高，韧性好。特别适合用在冲击磨损严重的部位。

2、碳化硅陶瓷衬板是这三种衬板里面热冲击性能zui好的，在火电厂的喷煤管道中应用zui为广泛。

以上就是给大家介绍的陶瓷衬板种类以及特性的相关情况，他们的具体使用实例会在接下来的章节里继续介绍。

焊接耐磨陶瓷衬板的施工一般分为三个部分：1.陶瓷片的裁剪；2.陶瓷胶的混合与涂抹；3.陶瓷片的焊接。下面我们就一步步的来看一下。

一：陶瓷片的切割，橡胶氧化铝陶瓷衬板有施工团队，因为这种氧化铝陶瓷片的硬度非常高，普通的切割材料难以对他进行加工，我们一般使用金刚石刀片进行切割，首先在施工表面放样，确定需要切割的具体尺寸就可以用刀片切了，切得时候刀片升温较快用水进行冷却。

二：陶瓷胶的混合与涂抹，陶瓷胶分为A，B组分用多少混多少，不要一次性混合太多，不然用不完凝固之后就失效了。涂抹的时候注意不要把用来焊接的小孔堵住，均匀的涂在小孔的四周，然后用力按在工作表面就可以了。

三：陶瓷片的焊接，经过第二部的粘贴之后，陶瓷片实际上已经非常牢固的固定在工作表面，但是我们为了让他更加耐冲击，再将小铁帽放在瓷板的小孔内采用点焊工艺将铁帽和工作表面进行焊接，焊接结束后把小瓷片涂上胶按到瓷片的小孔中就可以了。

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板如何安装？

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板已经大规模应用于现代的工业生产中，但是它的安装固定却给大家带来很多疑惑。因此为了让大家能更好的选用微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板，我公司推荐以下三种安装方式

1、螺栓固定：可以焊接方法将螺栓焊接到钢板的母材上，然后与其他工件连接，也可以在耐磨钢板上开孔，通过螺栓与其他工件连接

2、焊接：大面积复合钢板的母材是可焊接性能很好的钢板，需要两块钢板拼接时，可先将背面母材焊接在一起，混料机氧化铝陶瓷衬板有施工团队，然后用相应的堆焊焊条将正面堆焊层填平补齐。耐磨钢板也可以焊接到其他钢结构上

3、塞焊：可用等离子或者碳弧气刨在耐磨钢板上开孔，通过塞焊的方法与其他钢结构件连接

以上是三种方式是大家常采用的，如果您对微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板的安装有特殊要求，请联系我们为您提供安装固定方案。

鑫涛塑胶加工制作-橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工-商丘陶瓷衬板由临沂鑫涛塑胶有限公司提供。临沂鑫涛

塑胶有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫涛塑胶——您可信赖的朋友，公司地址：山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司），联系人：叶经理。