

橡胶套筒所解决的带头印是如何产生的

产品名称	橡胶套筒所解决的带头印是如何产生的
公司名称	衡水铭鸿制辊有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:铭鸿 型号:1931 产地:河北
公司地址	河北省衡水市冀州区高新技术产业开发区（南区） 规划七路中段北侧（注册地址）
联系电话	0318-8780313 13132439311

产品详情

众所周知，[铭鸿橡胶套筒](#)

是解决带头印有效手段之一，那么带头印具体是如何产生的呢？钢卷里的带头印又称为折印，在钢带生产过程中，收卷环节因为卷取轴是正圆形，这就造成钢带因为厚度原因，在圆形上面产生一道凸起，随着卷取的带钢增多，在后期使用时会发现，首圈的带钢会因为张力和牵引力的作用下产生比较明显的压痕，而后面几圈会在同一位置产生同一印记，但会随着卷取钢卷的增多，而印记会逐渐地变浅。一般这种印记会造成至少100m以上的板带缺陷，而且，板带的厚度越厚，这种印记也会相应增多，这也造成了极大的浪费和效益的降低。

针对这种缺陷，综合各种板材及生产环境，铭鸿橡胶套筒达到系列化，采用不同的橡胶材质、结构设计，达到了消除带头印的技术要求，根据客户反馈和现场实际测量，增加铭鸿橡胶套筒后带头印可控制在0-30m之间。