

韶关金属钩拉力测试 吊钩静载荷拉力检测

产品名称	韶关金属钩拉力测试 吊钩静载荷拉力检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

韶关金属钩拉力测试 吊钩静载荷拉力检测

起重机吊钩起着连接货物的作用，在使用中承受很大的力，加上钢丝绳的摩擦，如果没有正确的检查工作可能会导致断裂，造成事故，因此在使用时对这类产品的要求是非常高的，从安装到检查都不能马虎大意。

起重机吊钩的检查工作不但要频繁还要细致，很多问题通过肉眼是不容易看到的，需要通过放大镜等工具对其做检查，这样更容易发现裂缝。如果出现裂缝千万不能焊接后使用，焊接后就会破坏表面结构导致强度更加下降，因此只能报废。

起重机吊钩报废标准：对新投入使用的吊钩应做负荷试验，以额定载荷的1.25倍作为试验载荷（可与起重机动静负荷试验同时进行），试验时间不应小于10min。当负荷卸去后，吊钩上不得有裂纹、断裂和变形，如有则应报废。

规定，在挂上和撤掉试验载荷后，吊钩的开口度在没有任何显著的缺陷和变形下，不应超过0.25%，为了防钩，发现意外的事故，吊钩应装有防钩的安全装置。

吊钩是承重物件，长期使用后易产生裂纹，因此应按一定的周期进行探伤检查。一般采用磁粉、渗透等方法进行探伤检查。可根据吊钩的使用环境、使用频率确定其探伤周期，一般为每半年至一年探伤一次。

起重机操作人员应天天对吊钩总体的外观进行查看，各部件的请求如下：滑轮在滑轮轴上滚动应灵敏，无明显松旷；滑轮的轮缘鹦鹉破损或裂纹，否则应替换；防脱钩设备应开合自如，其绷簧应无缺，以避免钢丝绳从构体上滑脱；构体在横梁处的轴承上应滚动灵敏；圆螺母及组合螺栓不能有松动。

查看构体外表裂纹：先用火油清洁构体，然后用20倍放大镜检查构体是不是有裂纹，时刻用着色法进行探伤。对于超大吨位起重机的吊钩，还应选用无损探伤法（磁力探伤、超声波探伤）查看吊钩内、外是不是存在裂纹。如狗提外表及内部有裂纹应报废立即替换。

起重机吊钩工作当中，检测和保养是非常重要的两部分。进行起重机吊钩的日常检测和保养，把一些隐患提前检查处理啊，这样不单单是对工程进度的负责，更是对施工人员的生命财产负责。

起重机吊钩构体每年至少检查一次，使用着色探伤、磁粉探伤、超声波探伤或X射线探伤等。检查起重机吊钩是否变形、局部冷变形和夹爪挤压、裂纹、磨损、生锈。锁定起重机吊钩螺母的接头。变形：如果于原始尺寸相比，钩爪增大了10%以上，则必须更换起重机吊钩。原始尺寸记录在起重机吊钩上，逐个对其进行测量。腐蚀：必须检查螺纹和被操作轴是否存在腐蚀和磨损。为此，必须旋松轴上的起重机吊钩螺母。