

# 无机硅酸锌底漆

产品名称	无机硅酸锌底漆
公司名称	青岛百威制漆有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	
公司地址	青岛胶南王台黄山经济区
联系电话	0532-82775158 15166602586

## 产品详情

无机硅酸锌底漆 一、产品特点：无机硅酸锌底漆由甲乙两组份组成，甲组份由烷基硅酸酯、锌粉、防锈颜料和助剂等配制而成。乙组份为固化剂，该漆属自固化性底漆，漆膜附着力好、干燥快、防锈性能强，具有阴极保护作用和良好的耐热、切割和焊接性能，与其他漆有良好的配套性能。

二、无机硅酸锌底漆应用范围：适用于钢铁表面作车间底漆，也可作海港码头钢铁构件的防锈底漆。

三、无机硅酸锌底漆技术要求: 1、颜色 锌灰色 铁红色 平光

2、闪点 13 3、配比 作车间底漆

甲组分：乙组分 = 2.53 : 1 作防锈底漆

甲组分：乙组分 = 2.75 : 1 4、适用期 25 6小时 5、理论用量 作车间底漆 约100

g/m<sup>2</sup> 作防锈底漆 约240-360 g/m<sup>2</sup>

6、干膜厚度 作车间底漆约 20微米

作防锈底漆约 20-60微米 7、干燥时间 25 表干 5分钟 实干 1小时

8、稀释剂及工具清洗 无机硅酸锌漆稀释剂 9、后道漆配套 环氧系列涂料、氯化橡胶系列涂料

、醇酸系列涂料、丙烯酸涂料、聚氨酯漆类、沥青漆类、氯磺化系列涂料 10、涂装方式

刷涂、滚涂、喷涂、无气高压喷涂 11、涂装间隔时间 8小时

四、无机硅酸锌底漆表面处理、施工条件及安全贮运：1、喷砂或抛丸处理到GB8923-83中的Sa2.5级或St3级，表面粗糙度30 - 70微米，焊缝及烧损部位处理至Sa2.5级或St3级，复涂时应清除表面锌盐。2、钢铁表面温度高于周围空气露点温度3 以上可以施工。相对湿度大于85%不能施工。施工最佳温度10 - 30，严禁在雨、雪、雾、霜、露及大风条件下施工。3、运输过程中避免碰撞、日晒、雨淋、远离火源，存放于阴凉通风的室内仓库，存储期一年（超过存储期，经检验合格仍可使用）。乙组份为6个月。施工环境应有良好的通风条件，施工现场严禁烟火。油漆施工人员必须佩戴好安全防护用具，防止漆雾吸入体内，油漆溅到皮肤后，需用肥皂清洗，必要时找医生处理。