

# 注塑机VLASF-065PH-WXM东芝电动机伺服器出现报警原因修理

产品名称	注塑机VLASF-065PH-WXM东芝电动机伺服器出现报警原因修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

一台东芝伺服驱动器报警AL15,AL16,AL17是什么问题吗？一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击损坏，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况：电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。小容量7.5G11以下变频器的24V风扇电源短路时也会造成报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现报警且不能复位或一上电就显示报警，则可能是主板出了问题；若一按RUN键就显示报警，则是驱动板坏了。报警：键盘面板LCD显示：变频器过负载。当G/P9系列变频器出现此报警时可通过三种方法解决：首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置；其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大；后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。报警键盘面板LCD显示：加速时过电压。当通用变频器出现报警时，首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做报警；当低于350VDC时，变频器做欠压报警。