

# 福州风批 URYU气动工具厂 液压扭力扳手风批哪个牌子好

产品名称	福州风批 URYU气动工具厂 液压扭力扳手风批哪个牌子好
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

### 扭力扳手的使用注意事项

5. 紧固时使用正确的接头。接头应接触紧密，有足够强度。
6. 为了保证正确使用扭矩扳手和其测量值的准确，防止对工具、设备的损坏，必须确保所施加的扭矩值在扭矩设备的范围内。在使用扭矩设备定要正确了解扳手的大量程，不能乱用。选择扳手的条件以工作值在被选用扳手的量限值20% ~ 80%之间为宜。

7.

垂直状态下使用扳手时，液压扭力扳手风批种类，手柄上尽量使用拉力（向上），而不要用推力（向下）。要调整好操作姿势，防止操作失败时人员意外伤害。

### 东日扭力扳手售后服务

负责将用户所订购的设备免费安装、调试直至正常运行;

在安装现场免费为用户提供基本操作、日常保养的培训服务;

自设备验收合格之日起按原厂家标准保修条例对本项目的设备提供保修服务;

免费将原厂家标准保修服务提升为上门保修服务;

免费将原厂家标准保修服务提升为终身保修服务，保修期外的设备仅按成本价收取故障配件费，免人工费;

服务响应时间为24小时，

将免费提供系统及硬件设备升级的技术咨询;

将定期向用户赠送产品技术相关资料;

将不定期上门或电话访问用户，了解系统及设备的运行情况，现场解决用户的问题

## 一、可靠性高，抗振能力强

SMT贴片加工采用的是片状元器件，具有高可靠性，福州风批，器件小而轻，故抗振能力强，采用自动化生产，贴装可靠性高，一般不良焊点率小于万分之一，比通孔插元件波峰焊接技术低一个数量级，能够保证电子产品或元器件焊点缺陷率低，目前几乎有90%的电子产品采用SMT工艺。

## 二、电子产品体积小，组装密度高

SMT贴片元件体积只有传统插装元件的1/10左右，而重量也只有传统插装元件的10%，通常采用SMT技术可使电子产品体积缩小40%-60%，质量减轻60%~80%，所占面积和重量都大为减少。而SMT贴片加工组装元件网格从1.27MM发展到目前0.63MM网格，个别更是达到0.5MM网格，采用通孔安装技术安装元件，液压扭力扳手风批哪个牌子好，可使组装密度更高。

## 三、高频特性好，

由于片式元器件贴装牢固，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，减少了电磁和射频干扰。采用SMC及SMD设计的电路频率达3GHz，而采用片式元件仅为500MHz，可缩短传输延迟时间。可用于时钟频率为以上16MHz以上的电路。若使用MCM技术，计算机工作站的时钟频率可达100MHz，由寄生电抗引起的附加功耗可降低2-3倍。

## 四、提高生产率，实现自动化生产

目前穿孔安装印制板要实现完全自动化，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插装头将元件插入，扭力扳手风批种类，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。自动贴片机(SM421/SM411)采用真空嘴吸放元件，真空吸嘴小于元件外形，反而提高安装密度。事实上小元件及细间距QFP器科均采用自动贴片机进行生产，以实现全线自动化生产。

## 五、降低成本，减少费用

(1)印制板使用面积减小，面积为通孔技术的1/12，若采用CSP安装则其面积还要大幅度下降;

(2)印制板上钻孔数量减少，节约返修费用;

(3)由于频率特性提高，减少了电路调试费用;

(4)由于片式元器件体积小、质量轻，减少了包装、运输和储存费用;

采用SMT贴片加工技术可节省材料、能源、设备、人力、时间等，可降低成本达30%-50%。

福州风批-URYU气动工具厂-液压扭力扳手风批哪个牌子好由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。  
福州风批-URYU气动工具厂-液压扭力扳手风批哪个牌子好是深圳市东日吉田自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：龚玲。