

# 高速定量包装秤肥料装袋机智能控制

产品名称	高速定量包装秤肥料装袋机智能控制
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

## 产品详情

高速定量包装秤肥料装袋机智能控制大型肥料厂已成为肥料生产的主力军，而成品肥料定量包装的速度及精度也成了生产工序的关键。采用人工手闸出料而不使用定量包装秤，精度不能保证，肥料包装速度慢，劳动强度大，背离了现代化肥料生产的要求。高速定量包装秤主要由带式喂料机、自卸秤斗、夹袋接料斗、电控装置等部分组成。带式喂料机由料层闸板，输送带，开关闸门等组成。输送带采用双速电机传动，料层闸板及开关闸门由气缸推动。通过双速电机改变输送带的输送速度、控制出料口的料层高度来实现对喂料量的控制。每次称量过程由大、小喂料组成，先大喂料，后小喂料，并使小喂料有1~2s的稳定过程，以保证称量的准确度。国内外同类型设备的应用情况，自行设计了带式喂料机，其大小喂料量分别为50t/h和5t/h，即大喂料量与小喂料量韵比例zui大10 1，并可根据实际生产需要作适当调整。

高速定量包装秤肥料装袋机智能控制以称量40kg/袋为例，选择大小喂料比例为7：1，即大喂料为35kg，小喂料为5kg，在6s内完成一次称量过程。喂料机出口处还设置一开关闸门，在喂料结束时，它能及时截断料流，以确保计量的准确性。通过关节轴承或圆柱销将秤斗及称量传感器连接起来，使秤斗及所载物的质量能在包装秤仪表上准确地显示出来。秤斗底部的卸料门采用单气缸推动，并用连杆机构使两扇门能对称动作，使称斗在整个工作过程中保持相对平衡；秤斗底部设计成倒三角形形状，使开始落入秤斗的物料集中在底部中间，有利于保持秤斗的平衡。