

精密镗铣头 山东镗铣头 振飞机械制造

产品名称	精密镗铣头 山东镗铣头 振飞机械制造
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

镗铣头在应用时的作用

镗铣头在应用时的作用，铣床对工件进行铣削加工的机床。可以铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工较复杂的型面，效率较刨床高，在机械制造和修理部分得到广泛应用。跟着机械化进程不断加剧，数控编程开始广泛应用与于机床类操纵，极大的开释了劳动力。数控编程铣床将逐步取代现在的人工操纵。镗铣头的铣刀是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。各刀齿依次间歇地切去工件的余量，主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和堵截工件等。

镗铣头主传动采用方滑枕水平移动式结构，镗铣头是本机床的部件其设计具有以下特点：

* 轴采用 38CrMoTi 渗氮处理，因此具有足够的硬度及良好精度保持性。

* 为避免主轴高速旋转造成温升而影响精度，镗铣头厂家，对主轴采用喷油冷却以降低发热量，以避免主轴发热变形。

* 主轴采用直流电机与二级变速相结合的方式实现无级变速。

* 方滑枕采取纵向大截面结构，以提高方滑枕的纵向刚度，提高了方滑枕的整体刚度，山东镗铣头，有利于机床作强力切削。

镗铣头是一种大型单柱立式数控镗铣头，主轴精度高，具有自动换刀、三坐标联动及较宽的机床底座等特点。适用于加工各种箱体、模具、板类等复杂零件，可在一次装夹后自动地连续完成铣、镗、钻、铰、攻丝及二维三维曲面和斜面的精加工，镗铣头是理想的现代化加工设备。

文献[5]考虑了大型龙门机床横梁部件中各零件间结合面，对其静刚度进行了有限元分析，理论分析结果有较好的实用价值。

文献[6]针对数控重型龙门铣床超跨距横梁由于跨度大质量大，安装完毕后由于重力和溜板、滑枕作用力会向下弯曲，精密镗铣头，其中Z向导轨面的大挠度可达到1mm，严重影响加工精度的问题，采用对导轨面预起拱的方法来补偿横梁变形对加工精度的影响。对超跨距横梁Z向导轨面起拱曲线进行了设计，并用优化算法对其进行了优化。首先用有限元方法仿真计算了超跨距横梁实际工作时的变形，并拟合了横梁Z向导轨变形的变形曲线。考虑了溜板左右2个接触面对变形曲线的影响，采用优化算法分多种情况设计和优化了起拱曲线。经分析，采用优化算法得到起拱曲线远优于以往起拱曲线设计方法的效果。通过优化设计，机床铣刀头水平移动直线度误差和角度偏差已经远低于规定的值。

浅谈镗铣头的分类与结构特点

按照规格、型号、加工范围的不同，我们有很多关于镗铣头的分类方法，今天，小编简单为大家简单介绍一下根据重量的不同可以将镗铣头分成：

- 1、5-10公斤：这种类型的镗铣头又被称作小等镗铣头，有的甚至在2公斤左右，但是重量虽小，但是其加工精度却很好，因此对于刀头的要求却是特别高的。
- 2、15-20公斤：又被称为中等镗铣头，相比于小等镗铣头，这种镗铣头加工范围更加广泛，精度同样相对较高，扭矩适中，是神兽机床企业欢迎的一种设备。
- 3、20公斤以上：又被称为大型镗铣头，这类产品的结构一定比较大，而精度则相对要低，与以上两种相比，该类产品灵敏度也要弱一些，主要被应用在一些大型的机床上，加工范围倒是挺广泛的。

但是无论是哪种镗铣头，其结构是都是有主轴、滑枕部件、进给部件、平衡油缸和主传动箱等部件构成，其中：

- 1、主轴部件，主轴锥孔为气动拉刀，油泵站可以和整机上的油泵站通用。
- 2、滑枕部件，方滑枕是装在主轴箱内的，角度镗铣头，它可以在箱体上下移动，箱体合作面的工面为导轨板，工面的作用是调整空隙，确保方滑枕能够上下自如的移动，并且还具备一定的刚性。
- 3、进给组织，方滑枕可以实现上下进给移动，并依靠滚珠丝杆进行转变，在箱体上面还安有进给箱，减速器上安装有伺服电机。传动箱设置有两档变速：快档和慢档。
- 4、平衡油缸：平衡油缸位于方滑枕的两头，由于平衡方滑枕上下的轻重不一样，最好不要来回调集。该平衡油缸由液压站供油，接到油缸的端部。

精密镗铣头-山东镗铣头-振飞机械制造由高密市振飞机械制造有限公司提供。精密镗铣头-山东镗铣头-振飞机械制造是高密市振飞机械制造有限公司

今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：慕经理。