

# 台湾产CHIENWEI 建擘高精度JG-510CM坐标磨床

产品名称	台湾产CHIENWEI 建擘高精度JG-510CM坐标磨床
公司名称	深圳市华汇联合数控技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:CHIENWEI 型号:JG510CM 产地:台湾
公司地址	深圳市龙华区龙华街道和联社区锦华发工业园3 栋硅谷大院T1栋A231
联系电话	0755-27217500 13670190202

## 产品详情

### 台湾产CHIENWEI 建擘高精度JG-510CM坐标磨床

建擘公司在台湾工厂是坐标磨床的\*早使用者，台湾建擘公司利用其在高端模具制造业的近30年经验，在2000年时研发推出台湾产首款JG-510CM坐标磨床，并且一直在建擘的台湾工厂使用，不断改善更新技术，经过近十多年及近几代产品的技术革新，正式向市场推出坐标磨床，并打破欧洲及日本垄断的坐标市场。

#### 主要特点：

1，JG-510CM坐标磨床采用小龙门式机械结构，底座及横梁均采用欧洲铸造的花岗岩构件所组成的床身，花岗岩吸震能力强，热传递系数低，受热源及环境温度变化较小，花岗岩不生锈，耐酸性，无须特别保养，极维持保持机床高精度的稳定性。

2，JG-510CM坐标磨床三轴马达与滚珠螺杆采用直结式传动，增强传动刚性及提高加工精度，同时采用C1级高精度滚珠螺杆，螺杆作3 温度伸长量预拉，有效提前机床的刚性及降低轴向的负荷变形。

3，JG-510CM坐标磨床三轴采用P4超精密级重负荷的NSK滚柱线性滑轨，轨道面宽45mm，滑块滚柱与轨道接触面大，弹性变形小，强度小，吸震系数高。

4, JG-510CM坐标磨床的Z轴采用线性马达驱动, 高速进给响应, 直驱传动刚性高, 同时具备高加速度, 无背隙误差的优点, 能大幅提升机床机床的加工效率, 实现高速, 超高精度加工。

5, JG-510CM坐标磨床结构接触面增加2层德制防震垫材质, 隔绝内外部的震源, 确保机床加工精度的品质, 同时搭配高频研磨主轴, 提升研磨的加工效率。

6, JG-510CM坐标磨床搭配日本FANUC公司先进的31i数控系统, 高稳定, 高效加工, 可实现X, Y, Z, CS轴四轴联动加工; 三轴定位精度均达  $\pm 0.0015\text{mm}$ ; 重复定位精度  $\pm 0.001\text{mm}$ ; 工作台平面度  $0.01\text{mm}$ 。

7, JG-510CM坐标磨床装配德国HYPROSTATIK油静压主轴, 利用油静油吸震性好, 高速研磨时低震性, 不产生机械磨损等特点, 实现高速高精度研磨加工。

JG-510CM坐标磨床应用领域:

- 1, IC芯片封装行业。
- 2, 超高精度模具的研磨加工。
- 3, 高端夹具装备行业。
- 4, 高精度的机械零部件。
- 5, 上下模零间隙的吸塑模具加工。
- 6, 高精度的液压部件加工。
- 7, 机械行业的高速主轴的核心轴承及导套部件加工。