

苏州泰克威智能离线式选择性波峰焊TVF400型

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 苏州泰克威智能离线式选择性波峰焊TVF400型 |
| 公司名称 | 苏州泰克威智能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | TV:泰克威 TVF:350 苏州:TVF350 |
| 公司地址 | 吴江经济技术开发区亨通路399号2号楼二层（注册地址） |
| 联系电话 | 13862055848 |

产品详情

本机特点：

1. 设备设计和制造符合有关国家标准。结构布局合理，机械、电器及控制系统可靠性高，长期使用可保持稳定的控制精度。（本机XYZ采用进口上银导轨丝杆，去掉原带皮传动模式，精度更高，使用稳定性更可靠）
2. 适合多品种、小批量、多批次的产品的焊接，切换灵活方便。
3. 设备操作和维护方便
4. 本机可以离线或在线编程，编程简单易操作
5. 德国原装FLUX点喷射式喷头，稳定耐用
6. 本设备焊接效果可以达到IPC610D标准，广泛在航天，**，汽车电子，仪气仪表等要重要领域

二．主要技术性能参数：

项目设备描述具体要求机型及电源等机器型号TVF400电源1P 220V 50HZ (可选其它电压)正常机器功率/总功率1.8KW/4.0KW机器重量 200KG外形尺寸(L)950*(W)900*(H)1100mmPCB板*小PCB尺寸L50mm W50mm*大PCB尺寸L400mm W400mmPCB 厚度0.5~6mmPCB 重量 4KGPCB 上部元件高度 100mm PCB 下部元件高度 40mmPCB 工艺边 3mmPCB Pin 脚间距 0.8mm焊盘与元器件距离 1mmPCB固定PCB 放置高度900 ± 20mmPCB 放置收取人工收放PCB定位方式框架机械PCB 角度水平喷雾焊接模组运动形式PCB做XYZ运动助焊剂容量 1.0L助焊剂种类

免洗型/水基型(固体含量 < 10%)喷雾喷头管口大小 130um喷雾工作气压0.5 ~ 1bar(0.05Mpa~0.1MPa)FLUX
X喷头产地德国连喷喷雾速度0~20mm/s移动定位速度0~400mm/s锡嘴规格每台机送5个标准焊头锡炉容量8
KG*小锡嘴内径尺寸 2.5mm标准锡嘴规格类型支持3-10锡炉温度室温 ~ 350 控温方式PID锡波高度 5m
m化锡时间 40min/(300)焊接精度 ± 0.25mm锡炉泵类型机械泵N2纯度O2 < 20 PPM , (99.999 %) N2供
给量0.5Mpa 25L/min点焊锡炉氧化量在氮气1.5立方/小时的情况下,氧化量为0.2Kg/8h/锡炉软件操作系统
Windows软件语言中文简体, 英文编程方式在线/离线编程数据导入支持Gerber转换的图像或扫描图片编
程其它自动加锡装置 波峰高度检测 过程可视化 (增加本功能,可录相保存,可拍照保存,可以在屏
上看焊接过程) N2压力警报系统 空气压力警报 CCD视觉Mark点识别 CCD视觉位移补偿功能 喷
雾检测 预热区PCB表面温度检测 焊接区上预热补热功能 焊接区下预热补热功能

说明: 表示本功能项有, 本功能可选择增加, 表示本功无