

模箱压制匀质板设备全自动生产线

产品名称	模箱压制匀质板设备全自动生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱压制匀质板设备全自动生产线

模箱压制匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。匀质板切割设备高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室，一纵向切割室和二纵向切割室呈直角分布。

匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种。其中平板设备辊压成型根据选用原材料不同可以分为氯氧镁匀质板、硫氧镁匀质板及普通硅酸盐水泥匀质板；匀质保温板设备模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。建筑行业的飞速发展，同时也带动了保温建筑材料的发展，而匀质板作为保温建筑材料的一种，也受到众多消费者的好评认可。匀质板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。匀质板全自动生产线生产的匀质防火保温板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。切料机架内依次设有横向切割室、纵向切割室、换向台和二纵向切割室。