

吸塑面罩厂家 厦门易仕通 湛江吸塑面罩

产品名称	吸塑面罩厂家 厦门易仕通 湛江吸塑面罩
公司名称	厦门易仕通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯福明路200号2#厂房
联系电话	18206098668 18206098668

产品详情

厦门易仕通科技有限公司经营：吸塑盒，吸塑托盘，吸塑泡壳，吸塑面罩，吸塑内托，吸塑内衬，吸塑底托，吸塑真空罩，吸塑对折盒，吸塑三折盒，吸塑插卡泡壳，塑料壳，塑料盖，塑料食品盒，纸盒塑料内托，纸盒塑料内衬，纸盒塑料底托，彩盒塑料内托，彩盒塑料内衬，彩盒塑料底托，塑料折盒，塑料片基盒，塑料手工盒，塑料圆筒，吸塑面罩厂家，塑料圆罐，吸塑面罩厂，塑料礼品盒，打包盒，塑料外卖盒，餐盒等。

2.手工制作竹篮包装，纯粹原生态，设计新颖、坚固耐用、低碳环保，可广泛运用于果类、菌类、禽蛋类、食品类、腌腊制品类等农副产品包装。

厦门易仕通科技有限公司经营：吸塑盒，吸塑托盘，吸塑泡壳，吸塑面罩，吸塑内托，吸塑内衬，吸塑底托，吸塑真空罩，吸塑对折盒，吸塑三折盒，吸塑插卡泡壳，塑料壳，塑料盖，塑料食品盒，纸盒塑料内托，纸盒塑料内衬，纸盒塑料底托，彩盒塑料内托，彩盒塑料内衬，彩盒塑料底托，塑料折盒，塑料片基盒，吸塑面罩厂家，塑料手工盒，塑料圆筒，湛江吸塑面罩，塑料圆罐，塑料礼品盒，打包盒，塑料外卖盒，餐盒等。

拉线是什么？怎么导致的？如何解决？拉线就是在产品的边上会出现凸出来的一条线严重的影响到了包装的外观，导致生成的原因就是，这样的情况与吸塑模具的结构制造有关，吸塑成型机的控制性的操作，温度调整，上架有很大的关系，解决方法是模具的质量控制，机器和温度参数调节，上架挤压等。

厦门易仕通科技有限公司经营：吸塑盒，吸塑托盘，吸塑泡壳，吸塑面罩，吸塑内托，吸塑内衬，吸塑底托，吸塑真空罩，吸塑对折盒，吸塑三折盒，吸塑插卡泡壳，塑料壳，塑料盖，塑料食品盒，纸盒塑料内托，纸盒塑料内衬，纸盒塑料底托，彩盒塑料内托，彩盒塑料内衬，彩盒塑料底托，塑料折盒，塑料片基盒，塑料手工盒，塑料圆筒，塑料圆罐，塑料礼品盒，打包盒，塑料外卖盒，餐盒等。

PP吸塑具有：环保、美观、可丝印、柯印、烫金、耐高温、抗低温、高透明、耐屈易折、产品符合食品测试标准（也可不需）、可微波。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差、易产生“铜害”，它

具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。

吸塑面罩厂家-厦门易仕通(在线咨询)-湛江吸塑面罩由厦门易仕通科技有限公司提供。厦门易仕通科技有限公司位于厦门市同安区西柯福明路200号2#厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前厦门易仕通在塑料盒中享有良好的声誉。厦门易仕通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。厦门易仕通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。