

pe片板材挤出生产线 源溯机械制造公司

产品名称	pe片板材挤出生产线 源溯机械制造公司
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

PE板材的产品应用在什么方面？

PE板材是聚乙烯板，PE板材是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。

医I用器具部件、密封件、切割板、滑动型材。广泛用于化工、机械、化工、电力、服装、包装、食品等行业。广泛用于燃气输送、给水、排污、农业灌溉、矿山细颗粒固体输送，以及油田、化工和邮电通讯等领域，特别在燃气输送上得到了普遍的应用。

PP板材的成型性能：

- 1.结晶料吸湿性小，pe片板材挤出生产线，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解；
- 2.塑料壁厚须均匀，避免缺胶、尖角，以防应力集中；
- 3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度，料温低方向方向性明显，低温高压时尤其明显，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良、留痕，90度以上易发生翘曲变形；
- 4.流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔、凹痕、变形。

PE板材生产线设备主要配置特点

- 1、机组结构紧凑，产量高，寿命长;整机采用直流或变频调速及选进的电控系统，实现单调与群I控联动，控制精I确、稳定、可靠。

- 2、料筒加热系统带风冷装置，降低温度误差;自动控温仪带PID调节功能，使温度控制更精确 ± 2 。
- 3、压光辊传动为一机单辊独立传动形式;独立控制的辊温调节系统能精确调控压光辊的温度，使板材厚薄均匀;压光辊采用先进加工工艺确保辊筒精度和生产高质量塑料板片制品的要求。三辊机型式可采用直立式、45°斜式、水平式。
- 4、工位液压快速换网装置(1.5秒/次)的应用实现不停机换网，使生产连续进行。
- 5、塑料挤出机采用单台、二台、三台挤出机同时挤出，塑料熔体分配器复合和挤出模具多流道复合，用于生产单层、多层复合板片材等多种机型选择。
- 6、塑料熔体计量泵的选配使塑料熔体挤出更加稳定，确保制品均匀度。
- 7、自动上料及干燥系统保证物料干燥，确保制品品质;性能优越，螺杆机筒氮化合金钢经优化设计而成，塑化均匀。
- 8、生产塑料板片材的宽度在3m以内;厚度0.3-20mm的各种机型供选择;制品裁断采用自动定长裁断装置，保证板片材的对角线尺寸精确在3mm以内

pe片板材挤出生产线-源溯机械制造有限公司(图)由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南通的塑料包装机械等行业积累了大批忠诚的客户。源溯机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！