

# 人造石、砂岩工艺品模具硅胶

产品名称	人造石、砂岩工艺品模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-630 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

板岩艺术品模具硅胶简单介绍：

板岩艺术品模具硅胶是一种室内温度双组份化学物质，它硫化橡胶要在常温下开展，只需把两成分按照一定的占比混和（实际占比可以根据处理时间及产品特性明确），两成分化学物质产生缩合反应，产生有柔韧性、张力的胶体溶液。主要运用于板岩艺术品、人造文化石、玩具礼品领域、工艺制品领域。

板岩艺术品模具硅胶特性特点：

板岩用模具硅胶要有一定的直立性，强度比较高，变形率小(低于千分之二)，抗撕抗压强度强，对文化砖产品原材料有良好的注浆加固特性，气泡比较少、浇铸次数频繁、使用期限很长。

文化砖模具硅胶制作方式

- 1、用一塑料碗盛500g胶，在常温下加环氧固化剂1.5%，充足拌匀预留。
- 2、将母模坯用脱膜剂解决润化。
- 3、润化好一点的母坯四周用木板围起来，木板也运用脱膜剂解决，中间间隙以2—4cm\*合适。
- 4、将配好的胶沿一固定不动注浆点迟缓浇筑，并时常波动以清除里边空气。
- 5、60min胶干固彻底后四周再换木板围起来，留4cm间隙，折除原木板。
- 6、将腻子粉1000g加水后引入木板框中，灌满才行（木板框运用塑胶片分成两大类便于拆板）。

7、20分钟拆卸木板，磨具即做进行

包装规格：

A：5kg/桶 B：500g/桶

A：20kg/桶 B：2kg/桶

存储及运送：1.该产品的储存期为6-10个月（25 以内）2.该类商品为非危险物品，可按照一般化工品运送。3.超出保存期的商品应确定有没有出现异常后才可应用。