

【食品检测实验室专用污水处理设备】直销

产品名称	【食品检测实验室专用污水处理设备】直销
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

【食品检测实验室专用污水处理设备】直销

应用领域：

中、高等院校

生命科学院、化工学院、环境学院、食品学院、医学院等实验所产生的废水

科研院所

研究院、研究所、测试中心、检测中心等研究过程中产生的实验室废水

疾控中心

理化检验、微生物、PCR、生化分析、病理等实验室所产生的废水

中心血站

检测实验室、中心实验室、免疫室、生化室、质控室等实验产生的废水

畜牧兽医

动物防疫、病原微生物、理化分析等实验所产生的废水

食品药品检验

食品分析、化学室、药品分析室等实验所产生的废水

环境监测

水质分析、土壤分析、痕量分析等实验所产生的废水

农产品检测

分析、测土配方、土壤分析、药物残留等实验室所产生的废水

质量检测

质量分析、理化分析、仪器分析等实验所产生的废水

生物制药企业

理化分析、质检部、研发部等实验所产生的废水

地矿局

矿物质分析、勘测分析等实验所产生的废水

石油化工企业

采油厂、炼油厂、环监监测站等中心化验室所产生的废水

食品企业

中心实验室、质检室、研发中心等实验所产生的废水

设备原理

采用“生物接触氧化+消毒”的处理工艺，对卫生院污水进行处理。

卫生院污水处理设备A/O工艺是以活性污泥作为生物载体，通过风机供氧曝气的作用使污水达到充氧的目的。A池内设机械搅拌，从O池的回流液回流至A池，在A池进行反硝化反应，将大部分硝酸盐氮还原成氮气。

并通过搅拌使氮气从废水中溢出，达到去除氨氮的目的；A池出水至O池，O池内设鼓风曝气，去除大部分有机污染物，并将进水中的大部分氨氮转化成硝酸盐氮；可以根据废水的需要，调整O段池中的活性污泥浓度，通过活性污泥中的菌胶团，吸附、氧化并分解废水中的有机物；有机物、氨氮去除率高。

然而，由于没有立的污泥回流系统，从而不能培养出具有特功能的污泥，难降解物质的降解率较低；同时，若要提高脱氮效率，必须加大内循环比，因而加大了运行费用。另外，内循环液来自曝气池，含有一定的DO，使A段难以保持理想的缺氧状态，影响反硝化效果，脱氮率很难达到90%。

医院废水处理流程工艺选择原则为：

- 1、传染病医院必须采用二级处理，并需进行预消毒处理。
- 2、处理出水排入自然水体的县及县以上医院必须采用二级处理。
- 3、处理出水排入城市下水道(下游设有二级污水处理厂)的综合医院推荐采用二级处理，对采用一级处理工艺的必须加强处理效果。

对于经济不发达地区的小型综合医院，条件不具备时可采用简易生化处理作为过渡处理措施，之后逐步实现二级处理或加强处理效果的一级处理。

卫生院污水处理的设计其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，共有六部分组成：（1）初沉池（2）接触氧化池（3）二沉池（4）消毒池，消毒装置（5）污泥池（6）风机房、风机组成。

该设备适合用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、、学校、、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。经该设备处理的污水，水质达到排放。我公司可根据用户要求同时配套中水回用设备。

我不向往“面朝大海，春暖花开”，我只梦想着有，和自己心爱的人在山林深处建一座小木屋，一起拾山林落叶，一起赏云卷云舒，一起看花谢花开，一起听鸟唱风吟，一起携手漫步林间，一起相依相伴永远不离开，就这样守着山林过着炊烟袅袅，天长地久般的日子，这该是多么幸福，多么快乐的事情