

电镀设备生产线 电镀设备 旗嘉富智能

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电镀设备生产线 电镀设备 旗嘉富智能 |
| 公司名称 | 苏州旗嘉富智能环保设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州高新区新亭路33号 |
| 联系电话 | 13952401367 13952401367 |

产品详情

材料和设备术语1 阳极袋：用棉布或化纤织物制成的套在阳极上，以防止阳极泥渣进入溶液用的袋子。2 光亮剂：为获得光亮镀层在电解液中所使用的添加剂。3 阻化剂：能够减缓化学反应或电化学反应速度的物质。4 表面活性剂：在添加量很低的情况下也能显著降低界面张力的物质。5 乳化剂：能降低互不相溶的液体间的界面张力，使之形成乳浊液的物质。6 络合剂：能与金属离子或含有金属离子的化合物结合而形成络合物的物质。7 绝缘层：涂于电极或挂具的某一部分，使该部位表面不导电的材料层。8 挂具（夹具）：用来悬挂零件，电镀设备生产线，以便于将零件放于槽中进行电镀或其他处理的工具。9 润湿剂：能降低制件与溶液间的界面张力，使制件表面容易被润湿的物质。10 添加剂：在溶液中含有的能改进溶液电化学性能或改善镀层质量的少量添加物。11 缓冲剂：能够使溶液PH值在一定范围内维持基本恒定的物质。12 移动阴极：采用机械装置使被镀制件与极杠一起作周期性往复运动的阴极。

溶液泄漏

采取措施1. 预防方法：在靠近阳极的槽壁竖块耐温玻璃或塑料板，起到隔断阳极板与槽衬的接触，减轻腐蚀机会。补救方法：在铁质外壳槽的液位以下3~5cm处钻个 $\phi 1 \sim 1.5\text{mm}$ 的小孔，当内衬铅槽损坏时，镀铬溶液即会由此射出，化学电镀设备生产，通过这一信号即可知道内衬槽已损坏，可当即进行修复，从而可以避免更大事故的发生。2. 铅质加温(降温)管的渗漏原因及预防方法。铅质加温(降温)管的渗漏原因与铅质衬槽渗漏有某些相似，但它还有因承受压力引起膨胀而造成损裂的可能，铅管渗漏对环境的危害同样很厉害，一旦渗漏即有可能使槽内溶液随蒸汽或水射出槽外，若回汽回人锅炉，电镀设备，则危害性更大，有可能为此而毁坏锅炉而发生更大事故。3. 塑料镀槽渗漏原因及预防方法。塑料镀槽渗漏多由焊接质量欠佳引起，其中也不排除使用时人为因素。

采用膜分离技术进行电镀漂洗水处理的优点主要有以下几个方面：1、废水回用，降低漂洗水用量，可进一步处理达到废水零排放要求，减少生化、物化处理的规模，非金属材料电镀设备生产，有利于企业扩

产需求；2、可回收有用金属离子，使企业在达到环保目的的同时产生效益；3、膜出水水质好，透明，高于电镀行业的工艺用水要求；4、投资回收期短，风险小；5、可根据处理要求进行设计，并能不断进行拓展加大处理量及通过不断优化改善处理能力；6、系统操作方便，占地面积小。

电镀设备生产线-电镀设备-旗嘉富智能由苏州旗嘉富智能环保设备有限公司提供。苏州旗嘉富智能环保设备有限公司位于苏州高新区新亭路33号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旗嘉富在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。旗嘉富取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旗嘉富全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。