

东芝VLASF-065PH-WXM伺服器维修故障问题汇总

产品名称	东芝VLASF-065PH-WXM伺服器维修故障问题汇总
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

东芝VLASF-065PH-WXM伺服器报警代码AL.01，是什么意思吗？伺服报警内容常见故障，过流 输出短路或智能模块故障，过压 主电路直流侧电压过高，欠压 主电路直流侧电压过低，硬件错误 伺服驱动器硬件故障，电角度识别错误 电机线序错误，电机过载 连续长时间输出大电流，超速 速度过大，位置环跟踪误差过大 位置环跟踪误差过大，编码器故障 伺服电机编码器发生严重故障，紧急停止 外部紧急停止端子有效，驱动器过热 驱动器散热不能开机，老是重启，启动报警片温度过高，主电路电源缺相 三相输入中某相电压过低，能耗制动错误 能耗制动参数设置错误或连续长时间制动，输入端子设置重复 输入端子重复定义，编码器断线 编码器断线，转动惯量识别错误 转动惯量识别错误时报警，编码器电池警告 编码器电池警告，伺服电机，未初始化伺服电机，未初始化，零漂过大 零漂超出设定值，增量编码器 Z相信号缺失 增量编码器 Z相信号缺失，转矩失调保护 输出转矩与给定转矩偏差太大，编码器电池报警 编码器电池报警，电机过热 电机发热严重，电机温度检测断线 电机温度检测线缆断，超程保护 超程保护，堵转保护 伺服电机出现堵转，全闭环混合误差 全闭环混合误差过大，龙门同步错误 龙门同步驱动器出现不同步情况，电子凸轮错误 电子凸轮错误，PLC 指令错误 错误 PLC 指令出现错误，找原点超时错误 找原点超时，参数拷贝错误 参数拷贝错误，未检测到高阻态 8 芯编码器线错误，UVW 编码器信号丢失 2500 线型编码器的 UVW 编码器信号丢失，编码器分辨率错误 17 位和 23 位编码器读取分辨率和设置参数不符，编码器超速报警 编码器启动角加速度超过其允许加速值，主电掉电 主电断电，一定时间之后外部仍给使能信号，报警原因及排除方法，驱动器发生故障时，不要立即复位运行，要找到原因，彻底排除，驱动器或者伺服电机出现故障时。如果仍不能解决问题，切忌擅自维修，产生过流原因：瞬间输出的电流达到驱动器的限定值；硬件检测到过流信号；原因 处理方案，输出侧两两之间短路，检测接线并重新修改接线，