

东芝伺服驱动器维修,彻底修复各类机器故障报错等等

产品名称	东芝伺服驱动器维修,彻底修复各类机器故障报错等等
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

东芝伺服控制器报警AL01是什么问题？注塑机东芝伺服驱动器报警AL02是什么故障吗？

TOSHIBA/东芝伺服驱动器维修VLASF-065PH-WXM，VLASF-180PH-WXM，VLASF-150PH-WXM，

东芝驱动器发生故障时，不要立即复位运行，要找到原因，彻底排除，驱动器或者伺服电机出现故障时。如果仍不能解决问题，切忌擅自维修，产生过流原因：瞬间输出的电流达到驱动器的限定值；硬件检测到过流信号；原因 处理方案，输出侧两两之间短路，检测接线并重新修改接线，若仍然报警，输出侧对地短路，检测接线并重新修改接线，若仍然报警，负载较重，工作时的电流过大，重新确认选型是否正确，检查机械设备是否出现异常，若仍然报警，编码器线焊线错误 重新检测编码器线序是否正确，同时编码器屏蔽层是否可靠接地，电机 UVW 对地短路 确认电机故障之后，请及时更换电机干扰产生误动作 采取抗干扰策略，改善外部接线，过电压产生原因：驱动器母线 PN 上的电压达到限定值；220V 等级驱动器正常 PN 电压 310V，过压限制值 430V，380V 等级驱动器正常 PN 电压 540V，过压限制值 830V，硬件检测到过电压信号；原因 处理方案，主回路输入电压过高，检测外部输入电压是否过高，若输入电压正常，请在继续如下操作：请测量驱动器 P 与—（N-）之间的电压是否正常，若不正常，若 P 与—（N-）之间的电压正常，负载过重，可采取如下方案：延长加减速时间；