

多功能钢管调直机

产品名称	多功能钢管调直机
公司名称	河北省泊头市宏泰建筑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州泊头市清真寺南200米
联系电话	0317-8280895 13932787588

产品详情

多功能钢管调直机

是一种新兴的钢材矫正技术，它的结构原理是将弯曲的钢管调直机再利用。它具有钢管调直、除锈、刷漆为一体一次完成的功能，操作灵活简便，省工省力，效率高等特点。上下滚轮均采用特殊钢材制作，硬度高，寿命长、管子不变形、调直效果好、坚固耐用。

一、按所调直钢筋直径，选用适当的调直块、曳引轮槽及传动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大2~5mm，曳引轮槽宽与所调直钢筋直径相同。

二、调直块的调整。一般的调直筒内有五个调直块，第1、5两个调直块须放在中必线上，中间三个可偏离中心线。先使钢筋偏移3mm左右的偏移量，经过试调，如钢筋仍有慢弯，逐渐加大偏移量，直到调直为止。

三、切断三、四根钢筋后需停机检查长度是否合适，如有偏差，可调整限位开关或定尺板，直至适合为止。

四、在导向管的前部应安装一根1米左右的钢筋。被调直的钢筋应先穿过钢管，再穿入导向筒和调直筒，以防止每盘钢筋接近调直完毕时弹出伤人。

五、在调直块未固定，防护罩未盖好前，不得穿入钢筋以防止开动机器后，调直块飞出伤人。