

SKH-9高速钢-进口日本日立高速钢-冷作模具钢

产品名称	SKH-9高速钢-进口日本日立高速钢-冷作模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	120.00/千克
规格参数	日本日立:原厂材料 SKH-9:品质保证 日本:日立
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

产品详情

SKH9日本日立YSS安来钢 属于冷模工具钢 又称YXM1
含钨量达5.5%以上，日本日立SKH9特种优质高速模具钢。

基本信息

中文名称

SKH9

外文名称

日本日立SKH9特种优质高速模具钢

目录

1?简介

2产品规格

折叠编辑本段?简介

比较标准及特征：M2化学成份分析结果（%）：

碳：0.8-0.9 矽：0.45以下 铬：3.8-4.5 锰：0.45以下 钼：4.5-5.5 钒：1.6-2.2 钨：5.5-6.7 磷：0.03 硫：0.01

钢材特性：高速钢

钢材一般用途：宜于制造强力切割耐磨，衝模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀、钻头

出厂状态及硬度（表面）：HB900-1100/HRC63

SKH9理论计算方式

SKH9锻制工艺及特性:

锻造：1.100 ~ 900

退火：加热至800-850 ，在此温度中停留二 ~ 四小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预加热至550-600 ，次加热至950 ，再加热至a：1，220 ~ 1250 ；b：

1，200 ~ 1230 。在油中淬硬，

但油温必须先保温40-60 （a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）

回火：加热至550-570 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次

硬度：HRC63 以上。

用途：此为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，冲模，螺丝模，

较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头。

折叠编辑本段产品规格

产品名称

规格/mm

材质

线材高速钢

5.5-30

冷拉光圆高速钢

3.0-100

高速钢

3.0-350

高速钢钢带

0.1-5.0*10-1000

高速钢热轧圆钢

14-350

高速钢热轧钢板

1-180

高速钢冷轧钢板

0.1-4.0*1220*2440

0.1-180