

CENTER320数字噪音计台湾群特CENTER-320

产品名称	CENTER320数字噪音计台湾群特CENTER-320
公司名称	福州仟度电子产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市晋安区华林路斗门华林上景1栋7楼
联系电话	0591-28087708 28087718 28082006

产品详情

CENTER320数字噪音计台湾群特CENTER-320

CENTER320数字噪音计台湾群特CENTER-320

手持式仪表 瞬时值测量方式 qunte17.cn CENTER320此噪音计为设计用来做噪音工程，品质控制，健康防治及各种环境噪音测量，如工厂、学校、办公室、交通道路、家庭、音响等各种场合之噪音测量应用。 CE认证,国际规范,IEC 651 TYPE II qunte17.cn 规格

国际规范： IEC 651 TYPE II qunte17.cn 准确度： +/-1.5dB(在参考音压位准， [94dB@1KHz](http://qunte17.cn)) 频率响应： 31.5HZ~8KHZ qunte17.cn 动态范围： 50dB qunte17.cn 测量范围： 30dB ~ 130dB 频率加权特性： A和C qunte17.cn 时间加权特性: 快速 (FAST) 125毫秒，慢速 (SLOW) 1秒 麦克风: 1/2英寸极化电容式麦克风 显示: 4位数，解析度0.1dB，数值更新: 2次/秒 qunte17.cn 最大读数锁定: MAX HOLD qunte17.cn 最小读数锁定: MIN HOLD 过载指示: "OVER"、"UNDER"符号表示 电源： 单一9V电池，006P或NEDA1604或IEC 6F 22 电池寿命： 约50小时 (碱性电池) 操作温湿度： 0 ~ 40 ℃, 10%RH ~ 75%RH 外形尺寸： 275 × 64 × 30mm qunte17.cn 类比信号输出： AC/DC信号分别由耳机插座输出 AC = 1Vrms (每范围档)，输出阻抗约10 Ω DC = 10Mv/dB，输出阻抗约100 Ω 重量： 约 275克 (包含电池)