

# 东莞西门子PLC模块总代理商

产品名称	东莞西门子PLC模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	986.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

东莞西门子PLC模块总代理商

西门子S71200模块代理商

用于将 PROFIBUS 节点连接到 PROFIBUS 总线电缆 安装简单 FastConnect 插头采用绝缘刺破连接技术，可确保极短的组装时间 集成端接电阻（6ES7 972-0BA30-0XA0 中不具有）通过带 Sub-D 接口的连接器可以连接编程器，无需额外安装网络节点 应用用于 PROFIBUS 的 RS485 总线连接器

全新原装，，价格优势！浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子代理商  
现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期 西门子PLC（S7-200、S7-200 ART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

东莞西门子PLC模块总代理商

概述 用于将 PROFIBUS 节点连接到 PROFIBUS 总线电缆 安装简单 FastConnect 插头采用绝缘刺破连接技术，可确保极短的组装时间 集成端接电阻（6ES7 972-0BA30-0XA0 中不具有）

通过带 Sub-D 接口的连接器可以连接编程器，无需额外安装网络节点应用

用于 PROFIBUS 的 RS485 总线连接器，可用于连接 PROFIBUS 节点或 PROFIBUS 网络部件到 PROFIBUS 总线电缆。

设计

提供有各种类型的总线连接器，可用于连接的设备：

总线连接有轴向电缆引出线（180°），可用于如 PC 和 SIMATIC HMI OP，传输速率高达 12 Mbps，带集成的总线端接电阻 带垂直电缆引出线的总线连接器（90°）；

这种接头采用垂直电缆引出线（有或没有编程器接口），数据传输速率高达 12 Mbps，带集成的终端电阻。传输速率为 3、6 或 12 Mbps 时，在带编程器接口的总线接头和编程器之间，需要使用 SIMATIC S5/S7 连接电缆。

有 30° 电缆引出线的总线接头（经济型），无编程器接口，数据传输速率大为 1.5 Mbps，无集成的总线端接电阻。PROFIBUS 快速连接 RS 485 总线接头（90° 或 180° 电缆引出线），传输速率大为 12 Mbps，采用绝缘刺破技术可实现快速简单安装（用于硬线和软线）。功能

总线连接器可直接到 PROFIBUS 站或 PROFIBUS 网络组件的 PROFIBUS 接口（9 针 Sub-D 接口）中。

可使用 4 个端子在插头中连接进入和离开的 PROFIBUS 电缆。

通过从外部清晰可见的便于的开关，可以连接总线连接器中集成的总线端接器（不适用于 6ES7

972-0BA30-0XA0）。在此中，连接器中的进线和出线总线电缆是分开的（隔离功能）。

必须在 PROFIBUS 网段的两端进行这种连接。

可编程控制器的可靠性很高，本身有很完善的自诊断功能，若出现故障，借助自诊断程序可以方便地找到出现故障的部件，更换后即可恢复正常工作。

大量的工程实践表明，可编程控制器外部的输入、输出元件，如限位开关、电磁阀、器等的故障率远远高于可编程控制器本身的故障率，而这些元件出现故障后，可编程控制器一般不能觉察出来，不会自动停机，这样就可能使故障扩大，直至强电保护装置后停机，有时甚至会造成设备和人身事故。停机后，查找故障也要花费很多时间。为了及时发现故障，在没有酿成事故之前自动停机和，也为了方便查找故障，维修效率，可用梯形图程序实现电路故障的自诊断和自处理。

现代的可编程控制器拥有大量的软元件资源，如 S7-200 系列 CPU 有几百点存储器位、定时器和计数器，有相当大的裕量。可以把这些资源利用起来，用于故障的检测。

在V4.0版中执行菜单命令“工具” “配方向导”，或双击指令树“向导”文件夹中的“配方”图标，打开配方向导，可以定义和生成配方。

## 1. 定义配方

在图12-11所示的配方定义表中，用鼠标“域名”列中的一个单元，然后编辑该域名，每个域名都称为名为RCPx\_SYM(x是配方集的编号)的符号表中的符号名。用下拉式列表选择变量的数据类型，输入变量的默认值和注释。所有的新配方都将用这些默认值作为初值。

图12-11 定义配方

PLC多可以定义4个配方，即多可以有4个配方集，每个配方集内配方的个数只受存储卡容量的。操作完成后，单击“下一步”按钮，进入下一页。

## 2. 创建和编辑配方

在“创建和编辑配方”对话框中，单击“配方”按钮，在图12-12所示的配方表中，会一个白色背景的可编辑的新配方列。该列中同时出现定义配方时设置的默认值，应根据产品的实际情况来修改默认值，以创建新的配方。可以修改列标题中的配方的名称，例如“苏达饼干”。选中某一列的配方后，可以用“ ”按钮它，或用“默认值”按钮将它的参数设置为默认值。用鼠标右键单击某一配方列，执行弹出菜单中的命令，可以剪切、和粘贴的配方。粘贴后，新的到当前光标位置的左侧。

图12-12 创建和编辑配方

## 3. 分配V存储区

用户可以输入用于配方的V存储区的起始地址，也可以使用配方向导\*的地址，单击“建议地址”按钮，\*的地址将会随配方的字节长度的而递增。

## 4. 项目组件

配方向导将会为新的配方生成项目组件，包括符号表、数据块、读/写配方的子程序和存储卡数据，用户程序可以使用这些组件。必须将带有配方向导配置的项目下载到PLC才能使用它们。下载时必须在下载对话框中选中“配方”选项，将配方数据载入存储卡。

在指令树的“ \ 符号表 \ 向导 ”文件夹内，配方向导自动生成符号表RCPx\_SYM，用户程序可以用配方的符号名读取配方数据。图的左边是指令树中与配方有关的部分，双击指令树中的“ 起始地址 ”、“ 配方定义 ”、“ 配方 ”等图标，可以快速进入配方向导中相应的画面。

## 5. 编辑已有的配方集

进入配方向导后，在\*页的下拉式列表框中可以选中一个已有的配方集来编辑它，可以用“ 配置 ”按钮来选中的配方集。

西门子连接器6ES7972-0BA41-0XA0

机选用HMI b7s515型号屏以实现运行的可视化监测与控制，下位机选用台达系列PLC，主机CPU选用DVP40ES2，温度模块选用04PT-E2，AD模块选用04AD-E2。扩展模块还可加入功率变送器，监测电磁阀，循环泵以及辅助热源的功率，如图2所示。

## 5 Modbus RTU 主站常问问题

东莞西门子PLC模块总代理商