

# 电缆槽模具 双槽电缆槽模具 实润模具

产品名称	电缆槽模具 双槽电缆槽模具 实润模具
公司名称	保定市实润模具制造有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:实润模具 支持定制:是 材质:塑料
公司地址	河北省保定市莲池区百楼镇南常保村188号（注册地址）
联系电话	15632226669 15632226669

## 产品详情

电缆槽模具 双槽电缆槽模具 实润模具 由于U型电缆槽模具塑料冷却后产生收缩，会紧紧包在凸模或成型型芯上，由于黏附作用，塑件紧贴在凹模型腔内。为了便于脱模，防止要表面在脱模时划伤、擦毛等，在设计时塑件表面沿脱模方向应具不合理的脱模斜度，塑件脱模斜度的大小，与塑件的性质、收缩率、摩擦因数、帮件壁厚和几何形状有关。U型电缆槽模具硬质塑料比软质塑料脱模斜度大；形状较复杂、成形孔较多的塑件取较大的脱模斜度；塑件高度较大、孔势深，则取较小的脱模斜度；壁厚增加、内孔包紧型芯的力大，脱模斜度也应取大些。有时，为了在开模时让塑件留在凹模内或型芯上而有意将该边斜度减小或将斜边放大。 电缆槽模具 双槽电缆槽模具 实润模具 高铁电缆槽模具的使用优势采用预制的方法进行电缆槽的制作，先将模具拉到空旷的地方将模具拼接好，然后再浇筑之前放置好一层钢筋网，然后进行混凝土的浇筑，浇筑完成以后等待混凝土干透进行脱模，将模具拉到施工的现场进行电缆槽的安装，在安装电缆槽的时候，要注意将电缆槽做到过来进行放置使用，这样才有效的保护了地下电线电缆，不被损坏。高铁电缆槽是为了保护地下放置的电线电缆不被损坏，起着保护的作用，也方便工人检查与维修，电缆槽的样式比较多，有单槽、双槽、三槽和多槽的可以进行选择，双槽的尺寸为720\*375\*500，单槽的尺寸就是双槽的一半。在制作电缆槽模具的时候会使用到两种不同的材质面料，一种是塑料的ABS材质，可以进行单槽或者双槽的模具，颜色是黄色的，材质也是相对较硬的，一种是钢板材质的，制作三槽以及多槽的，适合制作大型的模具，使用的时间较长，模具也是硬度较高的，可以长时间的进行使用，使用的时间在3-5年，不会发生破损、损坏的情况，两种材质都可以进行模具的制作，具体的材质选择还是要根据客户的需求进行制作。