

压制模箱匀质板生产线模箱发泡水泥基匀质保温板设备

产品名称	压制模箱匀质板生产线模箱发泡水泥基匀质保温板设备
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	整机重量:6吨 型号:模箱压制 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

压制模箱匀质板生产线模箱发泡水泥基匀质保温板设备

模箱匀质板设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。水泥基匀质板设备传动杆，所述传动杆的底部贯穿套箱并延伸至套箱的内部固定连接有diyi斜齿轮，所述传动杆位于套箱内部的表面固定连接有di一轴承。

匀质板具有原温、隔热、导热系数低，防火性能好，同时也可根据不同地区的节能设计要求选择不同厚度的保温层，真正做到北方保温、南方隔热，节约了宝贵能源。

匀质板设备震动下料和排气式压膜系统，混合料进入模箱难免会带入大量空气，既破坏板面的美观有影响产品的性能指标，高频震动系统可以使得物料夯实，电脑控制的压膜系统可以根据排气的需要变化压力曲线，是的模箱底部和顶层的密实度接近一致。

模箱发泡匀质板生产线生产流程；原料配方将水泥，聚苯颗粒，稳泡剂经过比例配比，全部倒入搅拌罐中，开动正反开关进行均匀搅拌，30秒后待材料搅拌均匀，打开放料阀，将原料全

部放入下面的模箱内，等待材料发泡成型。适用于外墙保温及其防火隔离带，满足了外墙外保温市场的对防火安全的急迫需要。

水泥基匀质保温板是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材。

