

# 数控纤维切断机 切断机 鼎川机械

产品名称	数控纤维切断机 切断机 鼎川机械
公司名称	山东鼎川机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区昭德北路
联系电话	13675361066 13675361066

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东鼎川机械有限公司

切料机更换刀具方法一、换一片刀时。新刀一般都要比旧刀高，这样的话就需要把旧刀掂到和新刀一样，然后用手去转动调试转刀与定刀的磨合，尽量做到每个点都有磨合。这里还分两种情况：1、如果多数刀具两端磨，而中间低磨不到时。这时调中间顶螺丝或把固定刀中间两个螺丝的两端垫薄铁片（一般情况下是几丝的问题），这时再去调转刀和定刀的磨合。2、如果多数刀具中间能磨到而两端磨不到时。要视情况而定，如果中间磨到的部分比较大时，切断机，就不需要再调整了（因为我们切原料时一般只能用到中间部分），如果中间部分只有一点能和固定刀有磨合时，就需要把顶螺丝退一下，把整个刀架往前推一点，视情况再决定是否要稍微垫高两端后调试，或者用角磨机轻微磨一下中间，不过需要注意磨的力度（一般不建议用这种方法）。

众所周知，粉碎机在运行过程中，或多或少会遇到一些问题。那么，我们遇到这些问题应该如何去解决和改善呢？今天小编就为大家带来粉碎机在运行过程中如果遇到问题后的改善方法。

- 1、粉碎要求物料干燥，特别是筛网孔径比较小的情况下更要求物料的含水量尽量要低，物料越干燥，粉碎效果越显著。含水量高很容易堵塞筛网导致下料不畅。
- 2、粉碎尺寸较小的物料可以配合负压风机，数控纤维切断机，通过增加吸力的方式来增加筛网的通过率，同时还起到了避免扬尘的作用
- 3、粉碎时请注意料斗内物料不宜过多，过多请先将输送带倒转减少物料的输送，等剪切粉碎腔内的物料出来一些后再在进行

- 5、当粉碎时，铡刀式纤维切断机，物料过多放入，保护器跳出，电机停止运转，表示负载过大使用不当，关闭电源休息10分钟。
- 6、按下保护器，重新启动电机工作。
- 7、机器使用完毕后，请务必拔出电源插座，以免碰撞开关导致危险。

目前纤维切断机的剪切长度度很高，但是针对不同的产品可能有着不同的情况，所以在这里自然是需要慎重的了解才行，如果说是没有这方面的认识，终可能就会难以找到真正合适的纤维切断机，希望广大的采购者可以重视关于其具体质量的了解，和厂家进行的沟通，终也才可以找到合适的供应商！

纤维切断机的选择基本就是按照原料的形状、样式、长度和产量来选择，因为在生产生活中对于不同原料的剪切要求是不同的，需要按照自己的工作需求方式来选择，一般适用于各种化纤长乱丝和丝束、棉纱、棉絮化纤、玻璃纤维、亚麻、回丝皮革、塑料丝等多种不通过规则，有方向的软物料切断。

数控纤维切断机-切断机-

鼎川机械(查看)由山东鼎川机械有限公司提供。山东鼎川机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的原棉、麻、毛、丝初加工设备等行业积累了大批忠诚的客户。鼎川机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事岩棉粉碎机，海绵边角料粉碎机，废旧报纸书本切碎机的厂家，欢迎来电咨询。