

# 矿用重力防爆门生产厂家

产品名称	矿用重力防爆门生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 公司\*生产D-LD2000烟风煤粉管道零部件系列，02S403 02S404国家建筑标准设计钢制管件，GD87火力发电厂汽水管道零件及部件，GD2000管道杂相配件，石化配件，化工配件，圆风门，方风门，圆形防爆门，斜面防爆门，煤粉仓用重力防爆门，煤粉吹扫孔，捅煤孔，人孔，手孔，烟道除灰孔，吸水喇叭口，吸水喇叭管，吸水喇叭管支架，弯管型通气管，罩型通气管，刚性\*套管，柔性\*套管，疏水管用多级节流孔板，高温节流杆，单较节流孔板，给水泵再循环多级节流装置，蠕胀测点，疏水收集器，锅炉排气管用疏水盘，三向们移指示器，排水漏斗，串联截止阀中间垫圈，凝结水泵及给水泵入口??，给水泵进口滤网，水流指示器，流量测量孔板对焊法兰组件，防空帽，补强圈，地漏，清扫口，Y型过滤器，视镜，方法兰，链轮传动装置。

严格按照国家标准，严格达到生产质量标准，公司生产的钢质防爆门材料基本组成为：门框、门扇及骨架，门体内部可填充隔热材料，并配以铰链、锁、泄波装置、接地装置等锁组成的能有效抗静电、不产生闪电点的门，保障人员生命安全和工业建筑内部设备完好，不受冲击波危害；有效的阻止\*\*危害的延续。采用特种工业按照严格设置的力学制作，并配以\*\*的五金配件，使用起来\*加的实用和美观。保障生命和财产安全。

一、：为抵抗工业、化工、及兵工企业、等、建筑装置偶然或容易发生的危险时，保障人员生命安全和建筑内部设备完好，不受冲击波危害。

二、：防爆门系统具备优越的防爆性能，抗爆达到1.52帕；（152KPa），通过\*\*认可的多项认证和检测；系统设计运行灵活可靠、兼备防火性能的抗爆性能。

三、应用场合：一般用在工业建筑,如石化工业、电力行业、石化、\*\*、等的主厂房以及附属厂房的各类房间,如避难所、变电所、控制室或通道。是为阻隔危害的安全需要而设置的各种特殊用途的门。

四、性能特点：防爆门的重量轻，是传统防爆门重量的一半，易开启关闭，可以满足项目的轻质荷载要求。

五、具备安全设施：具有相关附件，防爆门在正常情况下正常使用时，人员通过后可灵活开启闭合。

六、和传统防爆门的比较：传统防爆门由于重量原因，人员在通过后很难轻易闭合，从而在实际使用中，通常都处于开启或半开启状态。而规范要求发生危险时，防爆门必须处于闭合状态才能实现抗爆功能。因此传统防爆门在理论上是可以防爆，但实际使用中很难真正达到防爆效果，对于重要设备及人身安全都存在非常大的安全隐患。

随着社会的步伐加快锅炉上安装防爆门已经被广泛应用 那么在使用中应该注意什么呢又称旋启式防爆门，多装置于燃烧室的炉墙上。按其安装位置分为倾斜式和垂直式两种，均由门框、门盖和铰链等构件组成。门盖和门框多用铸铁制成圆形或方形，其相互接触面宽度一般为3~5mm，并应保证严密。门盖内面涂有耐热混凝土，其厚度需要根据限制压力数值，经过计算或试验来确定。当炉膛或烟道内发生气体爆炸时，门盖即自动绕轴开启泄压，然后又自行关闭。防爆门的密封压力由门盖倾斜角度(一般不超过30°)产生的向下压力或由重锤的重量获得。

## 锅炉防爆门-分类

### 1、锅炉防爆门

锅炉防爆门是生产用于锅炉、火电站、船舶、机车和工矿企业。锅炉防爆门利用燃料或其他能源的热能把水加热成为热水或蒸汽的机械设备。锅炉防爆门的原义是指在火上加热的盛水容器，炉是指燃烧燃料的场所，锅炉防爆门包括锅和炉两大部分。锅炉防爆门中产生的热水或蒸汽可直接为工业生产和人民生活提供所需要的热能，也可通过蒸汽动力装置转换为机械能，或再通过发电机将机械能转换为电能。提供热水的锅炉称为热水锅炉，主要用于生活，工业生产中也有少量应用。产生蒸汽的锅炉称为蒸汽锅炉防爆门，常简称为锅炉防爆门，多用于火电站，船舶，机车和工矿企业。

### 2、泄压防爆门

泄压防爆门是生产采用交流全封闭鼠笼、异步、风冷电机，电机绝缘等级为F级，温升为B级，防护等级不小于IP54。

泄压防爆门额定功率不小于被驱动设备所要求功率的120%。

泄压防爆门满负荷运行，当频率变化为±5%、电压变化±10%时，电机能正常运行而不发生损坏。

额定电压下，电机启动电流不超过额定电流650%。

多相泄压防爆门在其接线盒上铭牌上标明其相序并用箭头标示出旋转方向。

泄压防爆门轴承为SKF产品，轴承的运行温度不大于80度。

泄压防爆门设有加油装置，便于运行中电动机的油补充。

泄压防爆门应保证在70%额定电压下平稳启动，且能在55%额定电压下自启动。泄压防爆门应能承受电源快速切换过程中失电而不受损坏，当泄压防爆门电源由正常电源向备用电源切换的过程中，对应备用电源，泄压防爆门残压可能为50%UN，相角差为180度，泄压防爆门应能承受此转矩和电压应力，并假定电动机在切换前是满载运行。