

鱼嘴刀片 非标赛驰数控刀具 定制准螺纹刀片

产品名称	鱼嘴刀片 非标赛驰数控刀具 定制准螺纹刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

螺纹刀片生产加工时的要点

- 1、机械刚性。高质量的螺纹刀片生产时尽可能用有刚性的设备进行加工，刚性不足时，调节切深量及切割参数。
- 2、夹具和铣刀的偏摆。加工螺纹刀具时请使用有刚性的高精度铣刀，上刀时尽可能的将道具的偏摆控制越小越好。
- 3、切削油和切削的处理。加工螺纹刀片时，务必使用充足的切削油量，推荐水溶性切削油为佳。产品的不同，也有与相关产品配套的刀具，干式切削要使用喷气冷却，尽量避免切削造成的切削油的供给或切削加工的妨碍。
- 4、铣刀种类的选择。根据不同的螺纹刀片的加工工件，加工形状，去选择合适的铣刀进行加工。
- 5、切削参数)。的螺纹刀片加工时，根据设备的刚性、工作的夹持状态，调节切削参数，操作人员根据自己的工作经验调节切削参数。
- 6、铣刀伸出量。螺纹刀片在生产加工时，在不造成干涉的情况下请尽量减小刀具的伸出量，当刀具伸出量过长时，请调整切削量、进出速度等切削参数。

高温硬度和耐磨性是刀具材料特性

制造刀具的材料必须具有很高的高温硬度和耐磨性，必要的抗弯强度、冲击韧性和化学惰性，良好的工艺性(切削加工、锻造和热处理等)，并不易变形。

通常讲的刀具角度，是指制造和测量用的标注角度在实际工作时，由于刀具的安装位置不同和切削运动方向的改变，实际工作的角度和标注的角度有所不同，但通常相差很小。通常当材料硬度高时，耐磨性也高;抗弯强度高时，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，现代仍是应用较广的刀具材料，其次是硬质合金。所以在加工过程中，我们要注意刀具的硬度和耐磨性。

什么是非标刀具，为什么要定做非标刀具

什么是非标刀具：顾名思义的讲就是非标标准品，定制硬质合金刀片，需要专门定做的非标刀具就叫非标刀具。为什么要定做非标刀具：

- 1.非标标准的加工部分尺寸；
- 2.异形形状；
- 3.为提高生产效率；
- 4.为提升产品和工件加工的品质；
- 5.为降低成本；

非标准的尺寸，定制非标倒角刀片，非标尺寸有很多，例如合金铣刀、合金钻头、合金铰刀等，鱼嘴刀片，以下举简单例子说明：

1.例如合金铣刀D10，有时候我们可能需要9，定制准螺纹刀片，8，没有这个尺寸怎么办，定做；

2.例如10R1牛鼻铣刀为我们常规产品，但是我们需要10R3圆角的牛鼻铣刀，那么我们该怎么办，非标定做；异形形状，这个我们也必将常见，例如车削，铣削，都有用到

1.槽刀片：球头槽刀、异形槽刀、非标皮带轮槽刀片等；

2.铣削：例如异形燕尾槽铣刀、异形T型刀、异形合金铣刀等|提高生产效率，这个在我们生产中运用已经非常广泛。

鱼嘴刀片-非标赛驰数控刀具-定制准螺纹刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆赛驰精密工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!