

# 上海55精密钢管 山东中翎精密管厂家

产品名称	上海55精密钢管 山东中翎精密管厂家
公司名称	山东中翎物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区兴隆A12号
联系电话	13370976679 13370976679

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东中翎物资有限公司

(1)生产：用传统的方法生产一根内径420毫米，12米长的55精密钢管需154小时，用冷轧方法生产只需4分钟。

(2)率高：由于镗孔的滚压头兼起导向作用，在切削过程中，毛坯管由于自重产生挠度，致使滚压头和镗刀走偏，55精密钢管，造成废品。率只能达到60%左右，而用冷轧方法生产，率可达95%以上。

(3)金属利用率高：用传统的镗孔方法制造缸体，金属利用率只有50-70%。用拉轧方法生产时，金属不但不会被切削成铁末，反而可以得到30%的延伸，金属利用率可达95%。

(4)能改善55精密钢管的机械性能：用拉轧方法生产，使毛坯得到30%以上的塑性变形，由于加工硬化而使55精密钢管的强度限大为提高。一般在55精密钢管内层强度限提高达60%。

对于55精密钢管来说，钢厂的一纸质保书就是说明一切：

钢厂的质保书应该有冶炼方法、化学成分及执行标准、气体含量等检测结果。

所以，就55精密钢管来说，由于不能直接用于加工成产品，钢厂一般只通过精炼保证化学成分及其均匀性，通过其它工艺保证其气体含量及尽量降低其它缺陷就行了。在55精密钢管这个环节主要的检测项目是化学成分分析与气体含量检测。

无氧退火炉采用的是电加热预抽真空保护气氛等温球化退火炉通过前后预热真空氮气保护的方法，实现工件无氧化退火。设备具有气氛消耗量小，能耗低，后续加工洁净的特点，并且加热速度快、均匀，大大缩短了退火工艺时间，使退火后工件氧化脱碳，脱碳层增深层 0.05mm。退火质量优于JB/T1255-2001等标准的要求金相组织细小，均匀分布，实现了球化退火的，低耗，自动连续生产的目的。

其特点：

- 1、控制精度： $\pm 1$  炉温均匀度： $\pm 1$ （根据加热室大小而定）。
- 2、操作方便，可编程，PID自整定、自动升温、自动保温、自动降温，无需值守；可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉（启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等），软件免费详见：计算机控制系统。
- 3、升温快（升温速率1 /h至40 /min可调）。
- 4、节能（炉膛采用进口纤维制作而成，耐高温、耐急热急冷）
- 5、炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱，炉体与炉膛隔离采用风冷炉壁温度接近室温
- 6、双回路保护（超温、超压、超流、段偶、断电等）
- 7、炉膛材料进口耐火材料，保温性能好，耐高温，耐急冷急热
- 8、温度类别：1200 1400 1600 1700 1800 五种
- 9、可通多种气体（氧气、氮气、气、氢气等）

上海55精密钢管-山东中翎精密管厂家由山东中翎物资有限公司提供。山东中翎物资有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 聊城 的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。山东中翎物资带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事耐候钢板，耐酸钢板，耐候板的厂家，欢迎来电咨询。