

天津西门子中国授权代理商触摸屏供应商采购

产品名称	天津西门子中国授权代理商触摸屏供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:触摸屏 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

天津西门子中国授权代理商触摸屏供应商采购

浔之漫智控技术(上海)有限公司(LXN)是西门子授权代理商

正因为如此,当按欧盟、加拿大的规定进行商品检重时,应按五重量分区进行设置,而按美国规定执行时,则可由用户选择三重量分区或五重量分区。检重秤的准确度越高,包装产品称重值的分散度越小,限位值可越靠近目标重量值。表1中的允许短缺量T对检重秤的准确度提出了要求,如果我们用标准偏差来代替准确度(准确度=3 σ),那么按美国法规的要求: $\sigma < T/9$;按欧盟法规的要求: $\sigma < T/15$ 。举例:标签重量:Qn=71g,查表1 1-1允许短缺量T=4.5g,则按美国法规的要求的标准偏差: $\sigma < T/9 < 4.5/9=0.5g$;按欧盟法规的要求的标准偏差: $\sigma < T/15 < 4.5/15=0.3g$ TU1 限位值TU1 限位值是在合格区和合格-欠重区两个重量分区之间的分界线。重量**TU1限位值的产品一般为合格品,但是产品批次的重量平均值**大于或等于标签重量。TU1 限位值的设定有好几种方法,这将在下一节介绍。 TU2 限位值TU2限位值也是合格-欠重区和不合格区两个重量分区之间的分界线,通常按TU2限位值与标签重量的差值是TU1限位值与标签重量差值的2倍考虑。重量**TU2限位值的产品不能接受,重量**TU2限位值的产品,按欧盟、加拿大的规定,这部分产品的数量如果不*过总量的 2.5%,则仍可作为合格品。 TO1、TO2限位值通常情况下,按TU1、TU2与目标重量值对称的方式确定TO1、TO2限位值,也有不设定该值,*重产品不剔除,也作为合格产品送到后续工序。检重秤限位值设定方法无论是三重量分区的限位值还是五重量分区的限位值,限位值设定主要是设定TU1限位值,目前大体上有三种设定方法:按允许短缺量设定、按允差值设定、按现场运行情况设定。按允许短缺量设定检重秤限位值按照被称重产品可接受的允许短缺量设定检重秤限位值,这种做法符合各标准、法规、规则的要求。这种设定方法是在“标签重量Qn”的基础上

进行设定，如TU1限位值按以下公式计算： $TU1=Qn(\text{标签重量})-TNE(\text{允许短缺量})$ ，而其余限位值按以下公式计算： EEC

欧洲经济**规定：整批产品的平均重量**或等于 Qn 整批产品中没有任何一件产品的重量** $Qn-2TNE$ 重量在 $Qn-TNE$ 到 $Qn-2TNE$ 之间的产品数较多不能**整批产品总数的2.5%。以下是一个设定例：对某粉状物的包装产品，检重秤与金属探测器组合使用，程序设定的目标重量值为“标签重量”值200g，包装皮重0g。在如图3所示的运行画面中，可以观察到以下设定数据和与实际操作有关的数据。设定数据有：目标重量值为200g，TU2、TU1、TO1、TO2(这里上下限标注的代号与本文标注相反)分别为218g、209g、191g、182g。可见TU1、TO1都是按目标重量值加或减允许短缺量设定，而TU2、TO2都是按目标重量值加或减2倍允许短缺量设定，还设定有一批包装产品的数量为820。与实际操作有关的数据有：当前较新检测到的产品重量为200.4g，当前已到的批量包装产品平均重量为201.1g，当前产品通过量为178件/min。在画面中间则是产品检重值的趋势图。是这种设定办法还是存在一定的缺陷：由于在限位值附近存在一个“不确定区”，比如这台检重秤的准确度在 ± 3 时为 $\pm 1g$ ，那么实际重量为191g本该剔除的产品，因称重结果在190.0g-192.0g之间，将有约一半的可能性留在合格产品中。为此，可对限位值作出如下修正：将TU1限位值再加上3 (或2)的准确度值。这样本例的TU1限位值 $191+1g(\pm 3 \text{ 准确度})=192g$ ，相应的TU2、TO1、TO2也分别调整为183g、208g、217g。这种设定方法是目前应用较多，还可以在一些检重秤的称重显示器上进行自动设定，因为“目标重量”值用户已经设定，而TNE(允许短缺量)可根据设定的“目标重量”值查找到，所以检重秤的称重显示器将会自动计算并显示限位值，这种计算还会考虑检重秤的准确度。按允差值设定检重秤限位值如果用户提出的要求是允差值(合格产品重量变化范围)，那么也可以按允差值来设定检重秤限位值。如某产品及其使用的检重秤条件为：允差值为 $4.54g \pm 0.16g$ ，也可以表示为产品的合格重量变化范围为 $4.38g < \text{合格品} < 4.70g$ 如果检重秤的准确度为 $\pm 0.05g$ ，这就意味着测量时存在一个“灰色带”(或称模糊带)，以显示值为4.38g为例，产品的真实重量位于4.33g-4.43g之间，那么这一个产品就有可能存在重量不合格的风险。为了实实在在保证产品重量合格，就**将产品的合格重量变化范围调整为： $4.43g < \text{合格品} < 4.65g$ 。

五重量分区检重秤-欧盟(EEC)法规用户选定后，即可按要求进行限位值的设定。由于有关检重秤限位值设定方法的资料*少，本文将在简单介绍目标重量值的设定之后，探讨检重秤限位值的设定方法。检重秤目标重量值设定产品包装上标注的重量是产品消费者用钱支付的数量，通常被称为“标签重量”，在正常情况下，除去皮重之外，目标重量值**设置等于或略**标签重量，确保同一批产品的平均重量不**标签重量，以达到相关法规对产品包装的要求。一批产品的平均重量*过标签重量部分的数量称为“溢装”，Giveway”，“溢装”是生产厂商多支付给用户的那一部分产品，目标重量值*过标签重量值的多少决定了产品的“溢装”数量，因此应慎重设定。如经过测试，加料装置产品包装的重量数据接近理想的正态分布，加料装置加料量变化不大，**可按标签重量(加产品皮重值)再加2倍检重秤的标准偏差来确定目标重量值。在实际应用过程中如觉得目标重量值欠妥，还可根据现场情况在小范围内调整。如果加料装置加料量的控制准确度高，加料量变化小，那么检重秤的标准偏差值也小，目标重量值设定**标签重量加产品皮重值的差值也越小。检重秤限位值里以五重量分区检重秤为例进行检重秤限位值的设定，通常限位值的设定与允许短缺量密切相关，所以要先从允许短缺量说起。允许短缺量根据JJF 1070-2005《定量包装商品净含量计量检验规则》，定量包装商品净含量在批量检验时，虽然要求批量的平均实际含量应当等于或大于其标注净含量，但也允许少量产品出现短缺量，这称之为允许短缺量(如表1所示)。表1 定量包装商品允许短缺量定量包装商品允许短缺量**对允许短缺量的规定大致相同，如欧盟的TNE(Tolerable Negative Error)允许短缺量规定、加拿大*的LOE(Limits of Error)允许误差值规定、中国的允许短缺量T、美国的MAV(Maximum Allowable Variation)较大允许偏差规定等等，但在某些方面还是有差别的，比如欧盟、加拿大的规定中为五重量分区，在TU1限位值与TU2

限位值之间属欠重产品如果不*过总量的2.5%，则仍可作为合格品，而美国没有这项规定，只要产品重量不大于TU1限位值，均属不合格品。天津西门子中国授权代理商触摸屏供应商采购