

安阳熔结环氧粉末防腐钢管 山东乾昇防腐钢管厂家

产品名称	安阳熔结环氧粉末防腐钢管 山东乾昇防腐钢管厂家
公司名称	山东乾昇物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄工业园
联系电话	13346256788 13346256788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东乾昇物资有限公司

熔结环氧粉末防腐钢管涂层厚度不均匀主要表现在圆周方向分布的各侧测试点的厚度不均匀。行业标准SY/T0413-2002中对厚度的均匀性没有规定，之规定了涂层的厚度值，但要求涂层的厚度值不能低于点的厚度值，而不是多个测试点的平均值。

熔结环氧粉末防腐钢管涂层涂敷过程中如果涂层厚度不均匀，必然会造成材料的浪费，这是因为保证薄处的涂层厚度达到标准时，厚的部位的厚度就会较大的大于涂敷标准的厚度。而且涂敷不均的情况下很容易造成熔结环氧粉末防腐钢管的薄处的涂层厚度达不到标准的情况。

生产过程中出现厚度不均的原因主要有几处几口摸出料不均，钢管弯曲。控制3PE防腐管道涂层不均的情况的有效方法是调整几口挤出模使几处的防腐涂层厚度尽可能均匀，不合格钢管不上线涂敷等方法策略。

熔结环氧粉末防腐钢管结构：层环氧粉末（FBE > 100um），二层胶粘剂（共聚胶）170 ~ 250um，三层聚乙烯（PE）2.5 ~ 3.7mm。这三种材料紧密融合在一起，并与钢管牢固结合形成优良的防腐层。

2PE防腐管道：管道二层PE防腐结构，层胶粘剂（AD），二层聚乙烯（PE），二种材料融为一体，各层厚度同三层PE相同。

厚度：1.7-2.5

管径范围 60 ~ 1420

执行标准：SY/T0413-2002和GB/T23257-2009

熔结环氧粉末防腐钢管是指经由防腐工艺加工处置，可有效避免或减缓在运输与应用进程中产生化学或电化学反应产生腐化景象的钢制管道。

然而对于各种熔结环氧粉末防腐钢管防腐方式跟工艺大家仍是不是非常懂得，对2PE/3PE防腐、2PP/3PP防腐、消防管道埋地防腐、钢塑复合管的防腐、地下管道增强级防腐、环氧煤防腐钢管防腐、pe防腐钢管防腐等多少大常见防腐进行先容。

公司经营以公正、客观、科学、务实、诚信为原则。管理以以礼待人，熔结环氧粉末防腐钢管，以诚为本规范经营，勇于开拓、团结奋进、继往开来孜孜拼搏，抓住经济发展的大好趋势与同行加强交流广交社会各界朋友、与时俱进创造企业更大的**，为国家、为行业的繁荣与发展做出自己的一份贡献。

安阳熔结环氧粉末防腐钢管-山东乾昇防腐钢管厂家由山东乾昇物资有限公司提供。山东乾昇物资有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东乾昇物资——您可信赖的朋友，公司地址：山东聊城高新区许营汪庄工业园，联系人：邓经理。同时本公司还是从事衬塑钢管，涂塑钢管，衬塑钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。