

# 天津西门子中国授权代理商DP电缆供应商采购

产品名称	天津西门子中国授权代理商DP电缆供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

### 天津西门子中国授权代理商DP电缆供应商采购

浔之漫智控技术（上海）有限公司(LXN)是西门子授权代理商如果用户提出的要求是允差值(合格产品重量变化范围)，那么也可以按允差值来设定检重秤限位值。如某产品及其使用的检重秤条件为：允差值为 $4.54g \pm 0.16g$ ，也可以表示为产品的合格重量变化范围为 $4.38g < \text{合格品} < 4.70g$ 如果检重秤的准确度为 $\pm 0.05g$ ，这就意味着测量时存在一个“灰色带”（或称模糊带），以显示值为 $4.38g$ 为例，产品的真实重量位于 $4.33g-4.43g$ 之间，那么这一个产品就有可能存在重量不合格的风险。为了实实在在保证产品重量合格，就\*\*将产品的合格重量变化范围调整为： $4.43g < \text{合格品} < 4.65g$ 。

标重量及限位值可分别设置为：目标重量 $4.54g$ ， $TU1$ 为 $4.43g$ ， $TO1$ 为 $4.65g$ 。从上述按允差值设定过程可看出，允差值范围不应围过窄，至少应该大于2倍检重秤的准确度，否则扣除检重秤的准确度后，产品的合格重量范围太小，限位值的设定就无法进行。或者可以这么说，当用户提出的允差值范围过窄时，所选用的检重秤准确度应该高。一般情况检重秤的准确度至少应该是小于允差值范围的 $1/4$ ，合理的检重秤准确度是小于允差值范围的 $1/8$ 。

按现场运行情况设定检重秤限位值可先按上述设定办法先设定检重秤限位值，然后根据现场实际情况进行调整。如重新设定目标重量值、限位值。以下举几个例子：例1：某粉状物的包装袋标签净重值为 $454g$ ，包装皮重 $10g$ ，标签重量(毛重)值为 $464g$ 。经过测试，加料装置加料 $454g$ 的变化值为 $13g$ ，产品包装的重量数据接近理想的正态分布，其平均重量值为 $477g$ ，标准偏差为 $4g$ 。由于平均重量值远\*过包装袋的“标签重量”（毛重)值，\*装量偏大，故按“标签重量”（毛重)值加2倍标准偏差 $8g$ 来确定目标重量值，即为 $464+8=472g$ ，包装产品重量等于大于 $464g$ 比例为 $97.73\%$ ，即2 范围内的概率 $95.45\%$ 再加上余下比例的一半(\*重、欠重各占一半)的 $2.28\%$ ，此时欠重部分为 $2.27\%$ 。确定了目标重量值，则马上可

得到限值：下限限值TU1为464g。但考虑产品包装的平均重量值为472g，所以少部分产品包装欠重只要不超过规定的量值仍然是允许的。包装袋标签净重值为454g，查规定300g-500g的产品可允许短缺量为3%，即11.62g，所以可将下限限值设定为462g，此时剔除率为0.62%。上限限值TO1可按下限限值与目标重量值的对称关系定为482g，也可根据剔除数量的百分比要求设定，当超重产品无须剔除时，也可不设定上限限值。例2：某产品目标重量值为1203g，限值设定为：TU1为1191g，TU2为1173g，TO1为1215g，TO2为1233g。查表11-1可知允许短缺量是产品净重的1.5%，这大致是 $1200 \times 0.15 = 18g$ ，现在目标重量值与TU1相差12g，远小于允许短缺量；而且目标重量值与TU2相差30g，差值不是TU1差值两倍的关系；该检重秤的标准偏差值为4.452g， $3\sigma$ 约为13.4g，也大于12g。由此可见，限值是按现场运行情况设定的。从图中数据可见，剔除的产品数13占该批产品总数212的6%，偏大了一点，而产品重量的平均值为1204.16g，则较为理想。用作重量检验的检重秤在投运前要对设定值进行设定，这关系到检重秤的正常运行，也关系到减少溢装量、提高企业的经济效益，因此应该受到检重秤运行维护人员的重视。本文探讨的几种检重秤限值和设定值设定方法可供大家参考。CMA是China Metrology Accreditation(中国计量/认可)的缩写。CMA实验室资质认定(计量认证)合格证书的独立法人资格的检测机构可按证书上所批准列明的项目，在检测(检测、测试)证书及报告上使用CMA标志。CMA是检测机构计量订证合格的标志，具有此标志的机构为合法的检验机构。根据《中华人民共和国产品质量法》的有关规定，在中国境内从事面向社会检测，检验产品的机构，\*\*具有独立法人资格且由地区或省级计量管理部门会同评审机构评审合格，依法设置或依法授权后，才能从事检测，检验活动。计量订证考核的内容重要是人员的资格(水平)、检验设备仪器的准确、精密程度，是否有必要的工作场地和工作条件，是否有健全的工作、管理规程、规章制度，是否有正确的工作依据和检验方法等。所有向社会出具公性的质量机构\*\*获得“CMA计量认证”资质，否则构成违法。CMA计量认证是国内的标准，出具的是计量检定。因检定则\*\*依

检重秤的准确度越高，包装产品称重值的分散度越小，限值可越靠近目标重量值。表1中的允许短缺量T对检重秤的准确度提出了要求，如果我们用标准偏差来代替准确度(准确度= $3\sigma$ )，那么按美国法规的要求： $\sigma < T/9$ ；按欧盟法规的要求： $\sigma < T/15$ 。举例：标签重量：Qn=71g，查表11-1允许短缺量T=4.5g，则按美国法规的要求的标准偏差： $\sigma < T/9 < 4.5/9 = 0.5g$ ；按欧盟法规的要求的标准偏差： $\sigma < T/15 < 4.5/15 = 0.3g$ 。TU1限值是在合格区和合格-欠重区两个重量分区之间的分界线。重量\*\*TU1限值的产品一般为合格品，但是产品批次的重量平均值\*\*大于或等于标签重量。TU1限值的设定有好几种方法，这将在下一节介绍。TU2限值也是合格-欠重区 and 不合格区两个重量分区之间的分界线，通常按TU2限值与标签重量的差值是TU1限值与标签重量差值的2倍考虑。重量\*\*TU2限值的产品不能接受，重量\*\*TU2限值的产品，按欧盟、加拿大的规定，这部分产品的数量如果不\*\*过总量的2.5%，则仍可作为合格品。TO1、TO2限值通常情况下，按TU1、TU2与目标重量值对称的方式确定TO1、TO2限值，也有不设定该值，超重产品不剔除，也作为合格产品送到后续工序。检重秤限值设定方法无论是三重量分区的限值还是五重量分区的限值，限值设定主要是设定TU1限值，目前大体上有三种设定方法：按允许短缺量设定、按允差值设定、按现场运行情况设定。按允许短缺量设定检重秤限值按照被称重产品可接受的允许短缺量设定检重秤限值，这种做法符合各标准、法规、规则的要求。这种设定方法是在“标签重量Qn”的基础上进行设定，如TU1限值按以下公式计算： $TU1 = Qn(\text{标签重量}) - TNE(\text{允许短缺量})$ ，而其余限值按以下公式计算：EEC欧洲经济\*\*规定：整批产品的平均重量\*\*或等于Qn 整批产品中没有任何一件产品的重量\*\*  $Qn - 2TNE$  重量在Qn-TNE到Qn-2TNE之间的产品数较多不能\*\*整批产品总数的2.5%。以下是一个设定例：对某粉状物的包装产品，检重秤与金属探测器组合使用，程序设定的目标重量值为“标签重量”值200g，包装皮重0g。在如图3所示的运行画面中，可以观察到以下设定数据和与实际操作有关的数据。设定数据有：目标重量值为200g，TU2、TU1、TO1、TO2(这里上下限标注的代号与本文标注相反)分别为218g、209g、191g、182g。可见TU1、TO1都是按目标重量值加或减允许短缺量设定，而TU2、TO2都是按目标重量值加

或减2倍允许短缺量设定，还设定有一批包装产品的数量为820。与实际操作有关的数据有：当前较新检测到的产品重量为200.4g，当前已到的批量包装产品平均重量为201.1g，当前产品通过量为178件/min。在画面中间则是产品检重值的趋势图。是这种设定办法还是存在一定的缺陷：由于在限位值附近存在一个“不确定区”，比如这台检重秤的准确度在 $\pm 3$ 时为 $\pm 1g$ ，那么实际重量为191g本该剔除的产品，因称重结果在190.0g-192.0g之间，将有约一半的可能性留在合格产品中。为此，可对限位值作出如下修正：将TU1限位值再加上3（或2）的准确度值。这样本例的TU1限位值 $191+1g(\pm 3 \text{ 准确度})=192g$ ，相应的TU2、TO1、TO2也分别调整为183g、208g、217g。

天津西门子中国授权代理商DP电缆供应商采购