

四川成都重庆无机磷酸盐富锌底漆

产品名称	四川成都重庆无机磷酸盐富锌底漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:细度：10um HS-402:附着力：1 成都:固含量：80
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-402型无机磷酸盐富锌底漆

1 前言

这是成都市豪士漆业有限责任公司在引进技术的基础上研制生产的高科技产品。由烷基硅酸酯、超细锌粉、防锈颜料和添加剂等组成的双组分无机磷酸盐富锌底漆，另一组分为基料。

2 适用范围

用于造船厂、重型机械厂、钢结构等钢材预处理流水线的车间底漆，亦可用于储罐、海上平台、码头钢桩、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢铁结构作高性能防锈底漆之用。

3 主要特点

3.1 具有电化学保护作用，根据锌比铁活泼，电位比铁更负的机理，以大量的高纯度超细锌粉为防腐颜料，使钢铁在电解质溶液中，涂层即使局部受到损坏，由于锌作为牺牲阳极，而使钢铁得到保护，防锈性能优异。

3.2 干燥速度快，只需很短的时间即能搬运和堆放。

3.3 具有优异的焊接性能和切割性能，优异的耐冲击性能，优良的耐磨性和中等的柔韧性。

3.4 耐高温性能好，漆膜可经受400 的高温，是一种性能优异的高温底漆。焊接切割时烧损面积小。

3.5耐油、耐溶剂性能好，对多种石油产品、有机溶剂作用稳定。

3.6施工简单，具有优良的低温固化性能。

4 技术指标

序号	项目	指标	检测标准	
理化	配制比	锌粉:基料=4:1	称重	
性能	理论固含量(%)，	80%	GB/T 1725-1989	
	施工方式	高压无气喷涂、有气喷涂、刷涂均可		
	干燥时间(25 ± 1 ，相对湿度65 ± 5%)，	表干	0.5	GB/T 1728-1989
		实干	24	
	理论消耗量，kg/m ²	0.18 ~ 0.20	GB/T 1758-1989	
	干膜厚度，μm	50 ~ 70	GB/T 1764-1989	
	施工时限，h	7		
涂层	附着力（划格法），级，	2	GB/T 9286-1989	
性能	耐冲击性，cm	50	GB/T 1732-1993	
	耐盐雾试验，h	1500，表面完好	GB/T 1771-1991	
	耐湿热试验，h	1000，表面完好	GB/T 1740-1989	
	耐老化试验，h	1000，表面完好	GB/T 1865-1989	
	焊接试验	无影响		
	耐高温，500 ，2h	不起泡，不脱落，不开裂	GB/T 1735-1989	

5 施工方法

5.1、钢材严格喷砂至Sa2.5级，表面粗糙度达到40 - 70m。

5.2、底材温度过高时（ 40 ）须使用喷枪进行施工，但底材温度不可超过60 。为避免干喷须加专用稀释剂调节至不干喷为止。底材温度须高于露点3 以上。

5.3、涂装方法：无气喷涂，空气喷涂。施工期间应用搅拌机不断搅拌，以防锌粉沉淀。

5.4、建议涂装道数：车间底漆，喷涂一道，干膜厚度15 - 20m。防锈底漆，喷涂一道，干膜厚度在70m内变动。

5.5、涂装间隔 短涂装间隔8h以上，长涂装间隔无限制，但在复涂前须清除锌盐。

5.6、当气温较高时，为防止干喷须加0 - 10%专用稀释剂，当干膜厚度低于要求并需重涂一道时，应以50 %的专用稀释剂将漆料稀释后进行重涂，以增加漆膜层间附着力。

5.7、施工时温度控制在2 - 500C，相对湿度为50 - 95%，湿度太低时周围须洒水才能固化。为防止针孔腐蚀，须使用云铁环氧防锈漆等进行涂装封闭。

5.8、涂装下道漆之前，无机磷酸盐富锌漆的漆膜须完全固化，否则会影响层间附着力。

5.9、无机磷酸盐富锌底漆的长涂装时间间隔不受限制，但在喷涂下道漆之前须彻底清除表面形成的锌盐，否则影响层间附着力和保护效果。

5.10、锌粉浆桶如产生气体发生胖厅，开盖时务必小心，可先用钉子凿一小孔放出气体，以防发生意外。

5.11、配套用漆：能与氯化橡胶、环氧、环氧沥青、沥青系、聚氨酯、乙烯等体系配套使用，但不能与油性、醇酸、聚酯类油漆配套使用。

6 包装储存

32kg镀锌铁桶或塑料桶包装，储存于阴凉通风处，按非危险品运输。