

C18150铬锆铜棒电极铬锆铜排碰点焊铬锆铜高硬度耐磨铬锆铜

产品名称	C18150铬锆铜棒电极铬锆铜排碰点焊铬锆铜高硬度耐磨铬锆铜
公司名称	浙江大拓铜材有限公司
价格	55.00/千克
规格参数	品牌:大拓 型号:C18150 产地:浙江
公司地址	浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇工农路2-1号4幢黑龙江街二北4号104室（注册地址）
联系电话	18006607893

产品详情

铬锆铜化学成分（质量分数）%（Cr:0.1-0.8，Zr:0.1-0.6）硬度（HRB78-83）导电率43ms/m 具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

物理指标

硬度: >75HRB,导电率: >75%IACS, 软化温度: 550 , .电导率测量用涡流电导仪, 测三点取平均值 44MS/M, 硬度以洛氏硬度标准, 取三点取平均值 78HRB, 软化温度实验, 炉温 550 保持两小时后, 淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。

电火花电极

铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极部位具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。

模具母材

铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中

铬锆铜 CuCrZr合金名称C18150 铬锆铜 CuCrZr含量%Cr:0.5-1.2 Zr:0.05-0.2 Cu:余量 硬度 78 HRB 导电率 75%IACS 软化温度 550 ° 铬锆铜(铬锆铜)具有良好的导电性,导热性,高的硬度,耐磨抗爆,广泛应用于电阻焊电极,闪光焊电极,导电咀,电极帽等配件的生产.铬锆铜合金现货库存铬锆铜棒:直径 3-150mm 铬锆铜板:厚度8-80mm 铬锆铜排:

联系报价 量大价优，铬锆铜棒、铜板、铜排都可任意零切，其他规格可定制