

# 苏州电加工机床公司 仙桃金刚石砂轮修整机

产品名称	苏州电加工机床公司 仙桃金刚石砂轮修整机
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

### 金刚石砂轮修整的原理

金刚石砂轮修整方法是影响砂轮磨削性能的重要因素，修整方法的合理选择将直接影响工件的表面质量和磨削精度。目前常用的金刚石砂轮修整方法有:在线电解修整、电火花砂轮修整、碳化硅砂轮修整、电解—机械复合修整和激光修整。由于碳化硅砂轮修整方法较其他修整方法操作简单，金刚石砂轮修整机研发，精度高且效率好，因此本文采RIHON碳化硅砂轮和规程的砂轮修整机修整技术对金刚石砂轮进行修整。

### 金刚石砂轮修整机

本机床是采用被修整砂轮和修整砂轮的转速差的原理，金刚石砂轮修整机厂家，来实现被修整砂轮的形状修整的。

机器本身可以对钻石砂轮、CBN砂轮及多个砂轮组成的砂轮组，提供简单并且高效率的修整，可以修整平面、角度、圆弧以及成型砂轮。本机器操作简单，精度高，金刚石砂轮修整机报价，具备以下特点：采用精密线性滑轨与滚珠螺杆，仙桃金刚石砂轮修整机，又增加了数显光栅尺（选配），使被修正砂轮在被修正时，定位精度、宽度尺寸和圆弧的大小都能随时调整与测量。

### 金刚石砂轮修整机

砂轮修整全自动控制方法在磨削加工中，砂轮的磨损状态是影响磨削质量的一个重要因素。该数控工具磨床可在刀片加工磨削的全过程中对砂轮状态进行实时监测。根据加工刀片尺寸和材料的不同，需要磨削去除的体积和磨削时间也不同。综合考虑各个因素，设定自动修整的间隔。通过对金刚石砂轮修整机磨削刀片次数计数，并实时的将其与系统设定的修整间隔比较。

苏州电加工机床公司-仙桃金刚石砂轮修整机由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州电加工——您可信赖的朋友，公司地址：江苏苏州市高新区金山路180号，联系人：瞿经理。