

哑铃型制样机/塑料管材哑铃制样机

产品名称	哑铃型制样机/塑料管材哑铃制样机
公司名称	承德试铨试验机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	承德市新华路28号
联系电话	0314-2159678 13020898179

产品详情

设备说明

：适用于制取各种非金属管材或板材的标准试样，刀具耐用，制得样品边缘平滑，无毛刺、无尘屑等优点。本新型制样机采用仿形加工原理，并结合机械传动原理将螺纹旋转运动转变成直线运动；无爬形、受力均匀、运动平稳，试样与刀具的相对位置可根据实际情况调定；试样的形状由相应的靠模板形状控制；工作过程不受操作人员调动的影晌；多次重复使用，不需要反复对刀，能得到用户需要的试样样条；减少了工作时间的耗损和提高了操作的通用性、提高了工作效率、降低了加工成本；且在工作台面上安装有吸尘装置，为工作人员提供了良好的工作环境。本新型哑铃型制样机可以制取下列试样：

- 1、GB/T1040-92 “塑料拉伸性能试验方法”中规定的哑铃型试样。
- 2、GB/T 8804.1-2001 “热塑性塑料管材——拉伸性能测定 第1部分：试验方法总则”中规定的型哑铃型试样。
- 3、GB/T 8804.2-2001 “热塑性塑料管材——拉伸性能测定 第2部分：硬聚氯乙烯（PVC—U）、氯化聚氯乙烯（PVC—C）和高抗冲聚氯乙烯（PVC—H1）管材”中规定的型哑铃型试样。
- 4、GB/T 8804.3-2001 “热塑性塑料管材——拉伸性能测定 第3部分：聚烯烃类管材”中规定的型哑铃形试样。

- 5、GB8802-2001 “硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材及管件维卡软化温度测定方法” 及GB1633-2000 “热塑性塑料软化点 (维卡) 试验方法” 中规定的厚度 $>6\text{mm}$ 的维卡试样。
- 6、GB 1634-79 “塑料弯曲负载热变形温度 (简称热变形温度) 试验方法” 中规定的热变形试样。
- 7、试样总长 170mm , 宽 $16\sim 30\text{mm}$, 3 厚 25mm 的长条试样。
- 8、用户要求的其它形状的试样。
- 9、本制样机除可制塑料试样外, 还可制取如 “GB/T 16865-1997” 中规定的矩形铝、镁及其合金制品试样, 其厚度为: 3 厚度 10mm 。

三、设备主要参数:

- 1、制取试样毛坯, 其尺寸为:

A型试样: 总长 174 ± 2.0 , 28 宽 21 ; 符合GB/T1040、GB/T8804.3中的I型试样

B型试样 (GB/T 8804.2中 型试样) : 总长 144 ± 2.0 , 28 宽 16 ; 符合GB/T8804.2中的I型试样

型试样: 总长 148 ± 2.0 , 28 宽 26 ; 符合GB/T1040、GB/T8804.2、GB/T8804.3中的II型试样

P1型试样: 符合GB/T16865中的矩形试样中的P1型

厚III型: 维卡试样: 总长 50 ± 1.0 , 宽10 ; 长条试样: 总长 170mm , 宽=要求尺寸+大于 2mm 加工量 ; 热变形试样。

- 2、外形尺寸:

长 \times 宽 \times 高= $500\text{mm} \times 450\text{mm} \times 450\text{mm}$

四、设备标准配置:

- 1、主机一台

2、 刀具一付

3、 哑铃型 A型模具及靠模一套（满足GB/T8804.3和GB/T1040.92中要求的I型试样制备），IB型模具及靠模一套（满足GB/T8804.2中I型试样的制备），哑铃型II型模具及靠模一套（满足GB/T8804.2、GB/T8804.3、GB/T1040-92中II型试样的制备）， 型靠模一套（制取维卡及长度 146）的长条形试样.

五、 可选配置：P1、P2型靠模一套；GB/T16865-1997中规定的铝、镁及其合金制品中P1、P2型试样。