

新款二氧化碳爆破详细介绍

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 新款二氧化碳爆破详细介绍 |
| 公司名称 | 瑞隆矿山机械有限公司 |
| 价格 | 2800.00/台 |
| 规格参数 | 型号:122 爆破力:300anp 重量:700kg |
| 公司地址 | 桃城区育才北大街969号11幢1-2层（永利丝网 |
| 联系电话 | 13273308303 |

产品详情

CO₂二氧化碳爆破致裂装置，属于液态气体致裂设备技术**域。CO₂二氧化碳爆破致裂装置，包括：储液罐上盖和储液罐，储液罐的开口与储液罐上盖的一端密封套接，储液罐内用于容置发热剂和液态CO₂二氧化碳爆破，储液罐内设置有导线，导线的一端与发热剂连接、另一端伸出储液罐用于与控制爆破设备连接，在储液罐上盖上开设有通孔，单向阀门组件的一端通过通孔与储液罐连通、另一端与中空连接杆密封连接，中空连接杆上还套设有自锁组件，单向阀门组件伸出储液罐上盖的部分容置于自锁组件内。本申请能够能有效提高CO₂二氧化碳爆破气体致裂装置在安装和爆破过程中的安全性及工作效率。

二氧化碳爆破，能有效避免在饮爆气生产过程需预**填充反应剂混合料，从而消除运输过程中存在的安全隐患；同时，能省去反应料的混料、拌料过程，且其反应料混合更为均匀；此外，具有较高的反应温度和产热，能较大程度的增强气体爆破气的爆破威力。

实施例与实施例不同之处在于：如图所示，所述内管包括地一分节体和地二分节体，地一分节体与地二分节体通过螺纹结构进行连接，并配合有螺纹密封圈进行密封；

地一密封内盖a和地二密封内盖b分别连接在地一分节体和地二分节体的两侧端；该种结构便于装要。

实施例与实施例不同之处在于：如图所示，所述内管为包含纤维材质的复合层筒，所述内管包括由内向外依次为：基层、纤维层和硬化层；所述内管的一端密封包缠有地一金属接头，内管的另一端密封包缠有地二金属接头，地一金属接头连接地一密封内盖a，地二金属接头连接地二密封内盖b；地一金属接头和地二金属接头的底部向外凸出，避免与内管脱落。

可选地，储液罐上盖包括同轴设置的储液罐上盖外环、储液罐上盖内环、储液罐上盖内环堵头、储液罐上盖和楔形截面圆环及压环，储液罐上盖内环堵头朝向钻孔底部的一侧与发热剂固定连接，二氧化碳爆破储液罐上盖内环开设有阶梯通孔，阶梯通孔的大端固定套设在储液罐上盖内环堵头上、小端与单向阀门组件的出口连通，储液罐上盖内环堵头的边缘开设有注液孔，注液孔与储液罐连通，储液罐上盖外环套设在储液罐上盖内环的外壁上，且储液罐上盖外环外壁呈楔形，楔形截面圆环和压环分别套设在储液罐上盖外环外壁上，柔性罐体的开口端位于储液罐上盖外环的外壁和楔形截面圆环的内壁之间。

二氧化碳爆破液罐上盖包括储液罐上盖内环和储液罐上盖外环，其中，储液罐上盖内环的外壁与储液罐上盖外环的内壁之间螺纹连接，在储液罐上盖内环上开设有阶梯通孔，其中，储液罐上盖内环堵头位于阶梯通孔的大端处，并与阶梯通孔的大端螺纹连接，在储液罐上盖内环堵头朝向储液罐的一侧固定连接设置有发热剂，在储液罐上盖内环堵头的边缘处开设有多个注液孔，并且，发热剂位于多个注液孔之间，以防在向储液罐内加入液态CO₂二氧化碳爆破时，对发热剂结构造成破坏以致发热剂失效。在储液罐上盖内环堵头背离所述储液罐的一侧设置有弹簧座，在弹簧座上固定设置有弹簧，弹簧的另一端上的球体与阶梯通孔的小端抵接，以使储液罐内的CO₂二氧化碳爆破不能通过阶梯通孔进入中空连接杆内，另外，阶梯通孔和注液孔形成通孔。储液罐上盖外环外壁呈楔形，储液罐上盖外环的大端朝向储液罐的方向设置、小端背离储液罐的方向设置，储液罐为柔性罐体，柔性罐体的灌口套设在储液罐上盖外环的大端处，在储液罐上盖外环上还依次套设有楔形截面圆环和压环，压环与储液罐上盖外环螺纹连接，压环抵紧楔形截面圆环以使柔性罐体与储液罐上盖外环之间密封固定连接。