

木工胶粉 家具装配 木板贴面贴皮

产品名称	木工胶粉 家具装配 木板贴面贴皮
公司名称	重庆市森宝木胶有限公司
价格	9000.00/公斤
规格参数	型号:BX-101 粘合材料类型:其他 品牌:笨熊
公司地址	中国 重庆市 梁平县工业园区
联系电话	086 023 53371333 13509028337

产品详情

型号	BX-101	粘合材料类型	其他
品牌	笨熊	树脂胶的分类	氨基树脂胶
热熔胶类型	胶合板热熔胶	剪切强度	4000 (MPa)
有效物质	98 (%)	活性使用期	180 (min)
工作温度	25 ()	保质期	6 (个月)
执行标准	国家标准	CAS	9011-05-6

脲醛树脂 木胶粉说明书

用途家具装配，木板贴面，薄板层压，木板粘接。

特点木胶粉是由粉末状的脲醛树脂、增强剂和固化剂配合而成。使用前先将其溶解在水中，混合均匀后可广泛用于木材加工行业的胶粘剂。它可以冷粘接，热粘接。该胶具有胶合强度高，易于保存的特点。

技术指标

外观	白色，自由流动的粉末
粘度25 (胶：水=2：1)	3500-4500 mpa · s
ph25 (胶：水=2：1)	7.0-7.5
比重25 (胶：水=2：1)	约1.290g/cm ³

包装标准袋,每袋净重20kg。

贮运树脂须被密封于其初始的容器内，并应严格贮存于一个温度适宜（理想温度15-30）且干燥的地方。在这样的条件下可贮放12个月。木胶粉不可燃。

胶混合液的制备

在使用前将粉末状树脂溶于水，合适的水温为15-30，用热水溶解树脂时，胶的活性期会缩短。胶混合液的配比（重量份）为：

木胶粉	100
水	40-60

活性期30 下用水溶解后所得的活性期是1-2小时。

木材的准备

被胶合木板应厚均匀，其表面必须去除油脂、灰尘等污染物，木材含水率应为6-13%。

涂胶量涂胶量取决于胶合材的表面质量，一般涂胶量为140-180g/m²。在非常光滑的表面上（如中密度纤维板）或在贴面上，涂胶量可以适当减少。相反，在一些粗糙的表面，如单板表面，则要用更多的胶。

陈化时间陈化时间越短越好。容许的最长陈放时间取决于涂胶量、木材的种类、温度、相对湿度及气流速度（通风条件和排量）。通常情况下，加压必须在胶还发粘时进行。

压力压力取决于被粘物的密度、表面光滑度、厚度公差以及辅装时间。

正常的压力是0.5-1.6mpa（5-16kg/cm²）。

加压时间在不同温度，不同固化剂条件下，加压时间也有所不同，一般情况下，25-35，施压时间为6-10小时。

清洗拌胶及涂胶设备须在置胶前后清洗。用温水最晚做到。胶一旦固化则是不可溶的。如果胶的残渣和用于清洗的水被排入下水管道，会引起污染，所以应对它们采取相应的处理措施。

安全预防木胶粉可以被安全操作。要避免皮肤可尚未硬化的胶直接接触，这会对皮肤过敏的人有影响，应戴不渗透的手套，同样地，要注意眼睛的保护以防溅入眼中。在饭前及工作后需要彻底洗手，洗后应当用纸巾擦干皮肤。当倒空运输袋时，要避免吸入粉尘。另外良好的通风条件是很重要的，尤其是在拌胶、涂胶、装载和加压的地方。

