

# 大连粮食自动定量包装秤厂家自动夹袋

产品名称	大连粮食自动定量包装秤厂家自动夹袋
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

## 产品详情

大连粮食自动定量包装秤厂家自动夹袋提升包装秤性能就是为了既保证称重速度，又能够达到很高的称重精度。相对于两速给料，三速给料机构可以很好的降低物料冲击力(落差)造成的精度影响，同时又能保证给料速度。粮食自动定量包装秤三速给料机构主要是，在下料结构上设计三级闸门(大投、中投、小投)，基于时间对闸门的开、合状态进行流程控制。

大连粮食自动定量包装秤厂家自动夹袋粮食自动定量包装秤三速给料机构基本工作过程 启动：同时开启大投、中投、小投，快速卸料；当物料的称重值大于大投设定值时，关闭大投，进行中速卸料，并等待t1时间(用于避免过冲)；继续卸料：当物料的称重值大于中投设定值时，关闭中投，进行慢速卸料，并且等待t1时间(用于避免过冲)；当物料的称重值大于目标设定值时：关闭小投，停止卸料，并等待t2时间(用于避免计量斗振动)；t2时间到后，等待打开夹带信号，如果打开夹带信号到了，就将物料卸入包装袋，如果打开夹带信号没到，则等待夹带信号；卸料过程中，当称重小于等于零区值时，延时t3时间后关闭卸料信号，同时开启t4和t5定时器，t5时间到后则关闭夹带信号，松开包装袋；t4时间到后则启动下一次称重过程。