

柳州刀片 非标赛驰数控刀具 定制螺纹切削刀片

产品名称	柳州刀片 非标赛驰数控刀具 定制螺纹切削刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

如何定制不锈钢非标刀片

加工不锈钢非标刀片时，刀片切削部分的几何形状，一般应从前角、后角方面的选择来考虑。在选择前角时，要考虑卷屑槽型、有无倒棱和刃倾角的正负角度大小等因素。不论何种刀具，加工不锈钢非标刀片时都必须采用较大的前角。增大刀片的前角可减小切屑脱离和清出过程中所遇到的阻力。对后角选择要求不十分严格，但不宜过小，后角过小容易和工件表面产生严重摩擦，使加工表面粗糙度恶化，加速刀具磨损。并且由于强烈摩擦，定制卡簧槽刀片，增强了不锈钢表面加工硬化的效应；刀片后角也不宜过大，后角过大，使刀片的楔角减小，降低了切削刃的强度，加速了刀片的磨损。通常，后角应比加工普通碳钢时适当大些。

对非标刀片切削部分材料的要求加工不锈钢时，要求刀片切削部分的材料具有较高的耐磨性，并能在较高的温度下保持其切削性能。目前常用的材料有：高速钢和硬质合金。由于高速钢只能在600℃以下保持其切削性能，因此不宜用于高速切削，定制方形倒角刀片，而只适用于在低速情况下加工不锈钢非标刀片。由于硬质合金比高速钢具有更好的耐热性和耐磨性，因此用硬质合金材料制成的刀片更适合不锈钢的切削加工。

非标刀片材料的切削性能关系着刀片的耐用度和生产率，刀片材料的工艺性影响着刀片本身的制造与刃磨质量。宜选择硬度高、抗粘结性和韧性好的非标刀片材料。

重庆非标数控车刀片按它的材质可以分为哪些种类

重庆非标数控车刀片是可转位车削刀片的总称，是现代金属切削应用领域的主流的产品。主要应用在金属的车削、铣削、切断切槽、螺纹车削等领域。

非标数控车刀片是适用与CNC自动车床车削小零件加工，采用硬质合金生产制作而成。有强大的强

度和耐磨性，所有的刀刃都是磨出来的，锋利度非常好，结合较新的涂层技术和合适的切削角度，使车刀片具有更大限度的使用寿命。国外技术，国内制造大大节省了运输成本从而能提供更好的势！

重庆非标数控车刀片按它的材质可以分为哪些种类？按材质可分为涂层刀片、金属陶瓷的刀片、非金属陶瓷的刀片、硬质合金刀片、超硬刀片等。

赛驰非标刀片定制公司有哪些优势服务

很多中小型企业，由于公司办公成本受限制，所以在选择非标刀片的时候，一般不会花去购买非标刀片，而是会选择价格低的刀片公司，定制不同型号的非标刀片，来完成公司日常的生产需求。客户如果需要非标刀片定制服务，必须要找的非标刀片定制公司，原因在于非标刀片公司能够给客户提供的，满意周到的非标刀片定制服务方案。下面我们简单介绍一下，赛驰非标刀片定制厂家服务的优势有哪些？

首先，非标刀片定制，能够更大限度的降低企业的生产成本。有很多公司由于资金有限，对于生产耗材方面有严格的资金投入，非标刀片定制又是售价非常高的生产设备，所以很多公司没有过多的资金去购买非标刀片。如果买不起，柳州刀片，可以考虑花小价钱，去购买质量不好的非标刀片，这不仅能够让企业摆脱生产成本压力，还能增加企业财务资金成本的灵活度。

其次，非标刀片定制公司，可以为广大客户提供无忧的非标刀片定制售后服务，客户不用再担心，定制螺纹切削刀片，非标刀片在日常使用过程中，出现各种问题，而担心维修和保养问题。毕竟非标刀片维修和日常保养，需要的技术人员去管理，但是很多企业缺少这部分的技术人才，所以不能对非标刀片进行定期保养。

赛驰非标刀片定制公司所提供的定制服务，能够根据客户不同生产需求，提供不同材料不同规格的非标刀片。每家公司由于生产业务不同，所以对于非标刀片的型号和材质有着不同的实际需要，客户不用自己去购买多种材料的非标刀片，这样做会增加企业的生产成本负担，只要通过非标刀片定制公司，就能购买到适合自己公司需求的非标刀片。

柳州刀片-非标赛驰数控刀具-定制螺纹切削刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司实力不俗，信誉可靠，在重庆 重庆市 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。赛驰数控刀具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！