无纺布超声波花边设备

产品名称	无纺布超声波花边设备
公司名称	北京长宏建翔科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国北京市门头沟区石龙工业区永安路14号
联系电话	86-4000528816

产品详情

无纺布超声波花
边设备主要用途一、特点：一次性熔断成型、无毛边、花轮更换方便、www.bjchjx.com www.lijin8890.cn/ www.bjcsb.com （董德建 13366075488） (010-58472961)样式千姿百态、速度快、免预热、不必温度调试。功能：熔断、缝合、切边、成型、压纹、烫金、打孔、分条等。

无纺布超声波花边设备：二、主要用途：用于化学纤维布料、尼龙布、针织布、无纺布、喷胶绵、PE纸、PE+铝、PE+布复合材料。应用实例：花边西服、花边内衣超声波花边缝合机型号规格输出功率：1500 W 熔断速度：5-20M/MIN 频率20KHZ 熔断宽度：75MM 电源：220V/6A 机器尺寸：1200*600*1100 重量：115KG 操作时注意事项： 1、模头的定期检查：(1)模头的平面与花轮的平行度要定期检查，一般要求它们的平行度小于0.02mm,若超出此标准须调整后再工作.唐山超声波花边机 (2)模头的工作面若出现磨损产生凹痕,导致工作出现织品熔断不畅现象,就须将模头卸下将工作面研磨平后再装上工作.

无纺布超声波花边设备：三、注意:模头出现不平可经几次研磨,但研磨量几次累积不得大于2mm,否则模头会因工作频率产生变化且表面硬化层消失而报废.唐山超声波花边机
(3)模头与超声发生器总成工作频率匹配的检查: 注意：每天上班前，应先检查此项。方法是：开启电源开关，然后试验开关板向“ 超声波试验 ”方向，观察如有一列现象之一者应校正频率：
A、用手轻摸模头工作面感到超声波振幅微弱 B、有产生异常响声 C、模头异常发烫 D、发生器总成面板上电流表摆动幅度过大调整方法时用“ 一 ”字头螺丝批在面板上的调谐器，逐格微调校正频率(一般顺时针逆时针调校不超过45o)，调整到电流表指针摆动最小及上述现象消失为止。若经校正仍无法工作，切勿踏脚踏开关，并切断电源停止工作，否则将损坏设备。 2、花轮检查：花轮的花纹必须保持锐利状态，其硬度保持在洛氏50-55度之间。劣质已磨损、锈触的花轮不得使用，以免影响产品质量或误加花轮压力导致模头加速磨损。

无纺布超声波花边设备：四、机台在工作时所需的压力一般依下列因素决定：(1)花轮的花纹较为复杂，须稍加大压力。(2)花轮的花纹欠锐利，须稍加大压力。(3)模头的声波振幅较小时，须稍加大压力。(4)被加工的织品材质，含化纤量较高的(如NYLON)压力可小些，反之(如IC布)压力须稍加大些。(5)被加工的织品厚薄，较厚的织品须稍加大压力。(6)加工速度不同，高速时须稍加大压力。注意：如果国工产品出现质量问题，请查明影响质量的原因，切勿采用加大花轮压力来解决。因为单纯追求压力解决问题，极易造成模头表面或花轮花纹中速磨损以及造成其他故障，因此，只要被加工产品质量好，压力调得越

小越好。 4、超声波发生器总成面板上电流表在设备空载时的电流指示指针大于1.2A时,表示发生器的频率偏移或异常,需停机校正频率或检查后再使用.
5、超声波发生器总成对额定输入电压的稳定较为敏感建议加装电子自动稳压装置。

无纺布超声波花边设备简述：五。超声波花边机是长翔最新研制出的利用热熔焊接原理的皮革压花设备，不同于利用高周波焊接原理的皮革压花，皮革压花热熔机的加工时间更短、效果更好，尤其是适用压花的材质比较多。皮革压花热熔机选用先进微电脑温控系统，采用优质金属材料制成，使用
方便、实用、耗电低、热效应好。面板上直接标识着调节温度的档位可随意控制在0℃-400℃，在设定温度后自动保持恒温。与皮革压花热熔机类似的设备有：皮革热熔压花机，PP热熔压花机，皮革热熔压痕机，PE热熔压花机，皮革压花热合机，PVC热熔压花机，皮革热熔烫印机，PVC热熔压痕机，皮革热熔压合机，气压式皮革压花机，装饰专用热熔压花机，墙纸热熔压花机，皮革热压机，热熔压花机，皮革压花机等。

无纺布超声波花边设备：适用材料
各种化纤布料、各种人造革、无纺布、喷胶棉、热塑性薄膜、化学塑胶片 等。 应用实例 适合制作
花边服饰、缎带、装饰产品、手帕、台布、窗帘、床罩、枕套、被套、帐篷、雨衣、一次性手术衣帽、无纺布口罩、非织造布 等。

我公司还销售各种无纺布缝合机，超声波花边机，超声波缝合机，无线超声波缝纫机，超声波压边机，超声波缝条机，皮革超声波压边机，无纺布超声波焊接机，无纺布压边机，无纺布超声波花边机，手挽袋焊接机，超声波花边缝合机，超声波切边机，无纺布制袋机，皮革压花设备，PVC热熔压痕机，皮革热熔压合机，气压式皮革压花机，装饰专用热熔压花机。