

# P1实验室污水处理标准器

产品名称	P1实验室污水处理标准器
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

## 产品详情

P1实验室污水处理标准器工艺分析：

其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计。主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

### 1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

### 2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m<sup>3</sup>/h接触池为二）

### 3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉

淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

#### 4. 消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

#### 5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

#### P1实验室污水处理标准器优势

- 1、工艺性能稳定可靠，出水水质优良，达到国家排放标准，可广泛回用于景观环境用水和绿化等。
- 2、该设备耐腐蚀、重量轻、易于安装调试，施工周期短，使用寿命长。
- 3、占地面积小，可埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要新建房屋及采暖、保温。
- 4、由于水力停留时间长，污水中有机物浓度低，微生物处于内源呼吸阶段，因而一部分原生质被降解，同时释放出能量维持微生物的生长，污泥稳定性好，无异味。污泥量少，仅为常规活性污泥法的15~25%，只需半年或一年清理一次。
- 5、采用潜水式空气压缩机，运行可靠无噪音，无需单独设鼓风机房。
- 6、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

#### P1实验室污水处理标准器