木工胶 建筑用粘合剂 家具组装 木板贴面贴皮

产品名称	木工胶 建筑用粘合剂 家具组装 木板贴面贴皮
公司名称	重庆市森宝木胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:重庆梁平 品牌:谭木胶，笨熊 外观:白色自由流动粉末
公司地址	中国 重庆市 梁平县工业园区
联系电话	086 023 53371333 13509028337

产品详情

产地	重庆 梁平	品牌	谭木胶，笨熊
外观	白色自由流动粉末	粘度	4500~5500（MPa.s）
固含量	63~72（%）	最低成膜温度	5（℃）
初干时间	2~3（h）	固化时间	8（h）
固化条件	室温固化		

粉状脲醛树脂粉木胶粉

用途家具装配，木板贴面，薄板层压，木板粘接。

胶粉是由粉末状的脲醛树脂、增强剂和固化剂配合而成。使用前先将其溶解在水中，混合均匀后可广泛用于木材加工行业的胶粘剂。它可以冷粘接，热粘接。该胶具有胶合强度高，易于保存的特点。

外观	白色，自由流动的粉末
粘度25℃（胶：水=2：1）	3500-4500 mpa · s
ph25℃（胶：水=2：1）	7.0-7.5
比重25℃（胶：水=2：1）	约1.290g/cm3

技术指标

包装标准袋,每袋净重20kg。

脂须被密封于其初始的容器内，并应严格贮存于一个温度适宜（理想温度15-30°C）且干燥的地方。在这样的条件下可贮放12个月。木胶粉不可燃。

胶混合液的制备

在使用前将粉末状树脂溶于水，合适的水温为15-30°C，用热水溶解树脂时，胶的活性期会缩短。胶混合液的配比（重量份）为：

木胶粉	100
水	40-60

活性期30°C下用水溶解后所得的活性期是1-2小时。

木材的准备

被胶合木板应厚均匀，其表面必须去除油脂、灰尘等污染物，木材含水率应为6-13%。

量涂胶量取决于胶合材的表面质量，一般涂胶量为140-180g/㎡。在非常光滑的表面上（如中密度纤维板）或在贴面上，涂胶量可以适量减少。相反，在一些粗糙的表面，如单板表面，则要用更多的胶。

时间陈化时间越短越好。容许的最长陈放时间取决于涂胶量、木材的种类、温度、相对湿度及气流速度（通风条件和排量）。通常情况下，加压必须在胶还发粘时进行。

压力压力取决于被粘物的密度、表面光滑度、厚度公差以及辅装时间。

正常的压力是0.5-1.6mpa（5-16kg/cm2）。

时间在不同温度，不同固化剂条件下，加压时间也有所不同，一般情况下，25-35°C，施压时间为6-10小时。

拌胶及涂胶设备须在置胶前后清洗。用温水最晚做到。胶一旦固化则是不可溶的。如果胶的残渣和用于清洗的水被排入下水管道，会引起污染，所以应对它们采取相应的处理措施。

预防木胶粉可以被安全操作。要避免皮肤可尚未硬化的胶直接接触，这会对皮肤过敏的人有影响，应戴不渗透的手套，同样地，要注意眼睛的保护以防溅入眼中。在饭前及工作后需要彻底洗手，洗后应当用纸巾擦干皮肤。当倒空运输袋时，要避免吸入粉尘。另外良好的通风条件是很重要的，尤其是在拌胶、涂胶、装载和加压的地方。