

硅油涂布量分析仪 硅油涂布量分析仪 西凡

产品名称	硅油涂布量分析仪 硅油涂布量分析仪 西凡
公司名称	西凡仪器(深圳)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宝安区上南东路128号恒昌荣产业园2栋10楼西凡仪器
联系电话	13380399349 13380399349

产品详情

西凡仪器（深圳）有限公司成立于2006年，是一家集研发、生产和销售x射线荧光光谱仪的高新技术企业，主营产品包括ROHS检测仪、镀层测厚仪、硅油涂布量检测仪等众多无损检测仪器。

西凡仪器XF-S5700型硅油涂布量分析仪是一款面向硅油涂层面密度检测的x射线荧光光谱仪，可广泛应用于硅油涂布行业产品工艺及成本的管理。该产品既可以分析PET薄膜，还可以分析格拉辛、淋膜纸及牛皮纸等多种硅油涂布量。该产品同时支持选装多位转盘，硅油涂布量分析仪深圳，装好样品后，可一次性检测10个样品位。检测速度快，硅油涂布量分析仪，测试稳定性好、准确性高

2、常温剥离力

在常温下通过标准测试方法得到的剥离力数据，单位是N/25mm，可以转换成多少克。

一般0.10N/25mm，即10克以下的剥离力，俗称为轻剥离；

0.20N/25mm，即20克以下的剥离力，俗称为中剥离；

0.35~0.45N/25mm，即35~45克的剥离力，俗称为重剥离；

0.60~0.80N/25mm，即60~80克的剥离力，俗称为重重剥离；

当然也有0.03~0.04N/25mm，即3~4克的剥离力，俗称为轻轻剥离；

也有1.00N/25mm，即100克以上的剥离力，俗称为超重剥离。

3、老化剥离力

经老化后测得的剥离力数据，一般较常温剥离力略大。

4、残余粘着率

是指离型纸在经过头一次剥离后，第二次剥离时的力，经计算后得到的数据，主要反映硅油固化的效果。UV固化硅油能够完全残余粘着，热固化硅油的残余黏着率极高为90%。少数供应商若是声称自己的离型纸能有完全残余黏着，那就了。

如果发生脱硅这样的情况，这种离型纸的残余粘着率一般不会高过70%。离型纸技术指标的测试是一件相当复杂的工程。一般电子厂、胶带厂仅能测试后几项数据。*于硅油涂布量，一般不会出现在离型涂布供应商的技术报告中。

西凡仪器（深圳）有限公司成立于2006年，是一家集研发、生产和销售x射线荧光光谱仪的高新技术企业，主营产品包括ROHS检测仪、镀层测厚仪、硅油涂布量检测仪等众多无损检测仪器。

西凡仪器XF-S5700型硅油涂布量分析仪是一款面向硅油涂层面密度检测的x射线荧光光谱仪，可广泛应用于硅油涂布行业产品工艺及成本的管理。该产品既可以分析PET薄膜，还可以分析格拉辛、淋膜纸及牛皮纸等多种硅油涂布量。该产品同时支持选装多位转盘，装好样品后，可一次性检测10个样品位。检测速度快，测试稳定性好、准确性高

生产离型纸的助剂是什么梗:

聚酰胺虽然易溶于水，但因为当其溶解浓度达到10%以上，会在水中形成透明凝胶而失去流动性。

如果在溶解过程中瞬间加入大量的聚酰胺，则在水中的某一区域会形成浓度大于百分之十10的溶解体系，使溶解过程很难继续下去。

先加入一定量的清水，直至没过搅拌叶片后，开动搅拌器，使水溶液循环后再加入聚酰胺，要求搅拌叶片不应有棱角、刀刃，否则会产生挂料和剪切聚酰胺分子链的不良效果，使溶解浓度不准，并减弱其分散作用。

阳离子聚酰胺溶解浓度不易过高，一般在千分之0.5——1左右。聚酰胺的搅拌溶解时间不易过长，一般搅拌时间在60——80分钟左右为宜，否则会破坏其分散效果。聚酰胺应现使用现溶解，因为聚酰胺的水溶液会在20——48小时内自动水解，失去粘性，而终失去分散作用。

当聚酰胺的加入量发生变化时，浆料在纸机上的脱水速度会随之变化。聚酰胺加入量调整过大，硅油涂布量分析仪多少钱，会出现脱水过快或过慢，影响生产的正常与稳定。因此在离型纸机正常生产时，不要随意过大调整聚酰胺的加入量。

离型纸剂应用于长纤维分散剂的聚酰胺宜选用的离子类型为阴离子或非离子型。

西凡仪器（深圳）有限公司成立于2006年，是一家集研发、生产和销售x射线荧光光谱仪的高新技术企业，主营产品包括ROHS检测仪、镀层测厚仪、硅油涂布量检测仪等众多无损检测仪器。

西凡仪器XF-S5700型硅油涂布量分析仪是一款面向硅油涂层面密度检测的x射线荧光光谱仪

粘合剂的平均涂布量是多少？涂布量对不干胶材料的性能和加工有何影响？

粘合剂的涂布量是决定不干胶材料性能的重要指标，一般推荐涂布量为24g/m²，公差为±3%。粘合剂的涂布量可根据季节的不同、地区温湿度的不同而变化，还可根据客户的要求和特殊的用途增加或减少。

一般来说，冬季比夏季涂布量大，在冬季北方应比南方涂布量大。对于不同的基材表面，粗糙的表面比平滑的表面涂布量要大。涂布量还同不干胶材料的粘结力有关，在一定的范围内，粘结力与涂布量成正比，硅油涂布量无损分析仪，但有一定的限制。

涂布量对材料的加工和储存以及应用有直接的影响：

涂布量过大。

- a.会产生渗胶现象，尤其在夏季，会出现卷筒端面粘连或单张纸粘在一起，造成废品，给储存带来困难。
- b.分切卷筒、切张困难，刀片上易粘胶并粘到纸面或端面上，给印刷工序带来隐患。
- c.在印刷机：输纸困难，单张纸必须端面涂粉。粘合剂常粘结在输纸板上，影响正常输纸并影响定位套准。
- d.涂胶量过大的标签贴到商品上后，标签周边会渗胶，粘E灰尘后形成黑边，影响美观。另外温度高时标签还会在商品上出现移动错位现象。

涂布量过小。

- a.影响粘度，使标签容易从商品上脱落，尤其是粗糙表面或曲面。
- b.影响材料结构，即面材和底纸间的离型力太小使材料分层，或者在模切排废时标签同废纸边一同剥下，无法正常生产。但是，也有的客户要求涂布量小，以达到降低粘度的作用。如一些超市中使用的标签。反之有的客户要求涂布量大，达到增大粘度的作用，如贴到橡胶等特殊的表面。总之要根据具体情况正确控制涂胶量。

硅油涂布量分析仪多少钱-硅油涂布量分析仪-西凡由西凡仪器(深圳)有限公司提供。硅油涂布量分析仪多少钱-硅油涂布量分析仪-西凡是西凡仪器(深圳)有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姚远。