

贵金属电镀设备生产 电镀设备 旗嘉富

产品名称	贵金属电镀设备生产 电镀设备 旗嘉富
公司名称	苏州旗嘉富智能环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区新亭路33号
联系电话	13952401367 13952401367

产品详情

电源特点1、节能效果好开关电源由于采用了高频变压器，转换效率大大提高，正常情况下较可控硅设备提10%以上，负载率达70%以下时，较可控硅设备提30%以上。2、输出稳定性高由于系统反应速度快(微秒级)，对于网电及负载变化具有极强的适应性，输出精度可优于1%。开关电源的工作、所以控制精度高，有利于提高产品质量。3、输出波形易于调制由于工作频率高，其输出波形调整相对处理成本较低，可以较方便的按照用户工艺要求改变输出波形。这样对于工作现场提高工效，改善加工产品质量有较强作用。4、体积小、重量轻体积与重量为可控硅电镀电源的1/5-1/10，便于规划、扩建、移动、维护和安装。

电镀的过程基本如下：镀层金属在阳极待镀物质在阴极阴阳极以镀上去的金属的正离子组成的电解质溶液相连通以直流电的电源后，阳极的金属会氧化（失去电子），溶液中的正离子则在阴极还原（得到电子）成原子并积聚在阴极表层。电镀后被电镀物件的美观性和电流大小有关系，电流越小，被电镀的物件便会越美观；反之则会出现一些不平整的形状。电镀的主要用途包括防止金属氧化(如锈蚀) 以及进行装饰。不少的外层亦为电镀。电镀产生的污水（如失去效用的电解质）是水污染的重要来源。电镀工艺已经被广泛的使用在半导体及微电子部件引线框架的工艺。VCP：垂直连续电镀，电路板使用的新型机台，贵金属电镀设备生产，比传统悬吊式电镀品质更佳。

一.电刷镀设备与溶液：电源为电刷镀主要设备，采用无级调节电压的直流电源，常用电压范围为0~50V。镀笔是电刷镀的主要工具，是由手柄和阳极组成。阳极是镀笔的工作部分，石墨和铂合金是理想的不溶性阳极材料，但石墨应用多，只在阳极尺寸无法用石墨时才用铂钨合金。在石墨阳极上包扎脱脂棉包裹，其作用是储存电镀液，防止两极接触产生电弧零件表面和防止阳极石墨粒子脱落污染电镀液。石墨阳极的形状依被镀零件表面形状而定。电镀溶液，根据用途不同有表面顶处理溶液、沉积金属溶液、退镀溶液等。(1)表面顶处理溶液：为了提高镀层与基体的结合强度，被镀表面必须预先进行严格的预处理，包括电净处理和活化处理，所以有电净液和活化液。电净液：用电解的方法清除零件金属表面上的油

污和杂质称为电净处理。电净液为无色透明的碱性溶液，电镀设备，-10℃不结冰，可长期存放，腐蚀性小。零件电净处理用清水冲洗。活化液：用电解的方法除去零件金属表面的氧化膜称为活化处理，目的是使零件表面露出金属光泽，非金属材料电镀设备生产，为镀层与基体金属结合创造条件。(2)沉积金属溶液：电刷镀溶液一般分为酸性和碱性两大类。酸性溶液比碱性溶液沉积速度快1.5~3倍，但绝大部分酸性溶液不适用于材质疏松的金属材料，非金属材料电镀设备出售，如铸铁，也不适用于不耐酸腐蚀的金属材料，如锡、锌等。碱性和中性电镀溶液有很好的使用性能，可获得晶粒细小的镀层，在边角、狭缝和盲孔等处有很好的均镀能力，无腐蚀性，适于在各种材质的零件上镀覆。(3)退镀溶液：用于除去不需镀覆表面上的镀层，主要退除铬、铜、铁、钴、镍、锌等镀层。

贵金属电镀设备生产-电镀设备-旗嘉富由苏州旗嘉富智能环保设备有限公司提供。苏州旗嘉富智能环保设备有限公司是一家从事“电子产品电镀生产线，五金电镀生产线，阳极氧化生产线等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“阳极氧化生产线，五金电镀生产线，电子产品电镀生产线”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使旗嘉富在电子、电工产品制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！