

固定式有毒气体报警器

产品名称	固定式有毒气体报警器
公司名称	济南鸿安电子有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东济南高新区工业南路57号
联系电话	0531-89000808 18563726785

产品详情

固定式有毒气体报警器

[固定式有毒气体报警器](#)

采用的是国内最先进的微机处理技术，它超大的系统容量适用于大规模、多点为的使用，本产品可以采用巡检的工作方式，从而使控制器的占用面积减小，观察更加的方便，在出现危险情况时，能更加迅速有效地采取防范和拯救措施，使危害降到最低，环境安全得到保障。

固定式液化气报警器特点：

- 1.先进的微机处理技术；
- 2.系统最大容量：32路；
- 3.巡检方式工作；
- 4.四总线信号传输：电源正极，电源负极，通信线LA，通信线LB；
- 5.实时浓度滚动循环显示；
- 6.中文彩色液晶显示，触摸键盘；
- 7.实时时钟显示，掉电不掉失；
- 8.报警优先于故障，探测器故障报警；
- 9.报警保持，最先报警通道指示；
- 10.配套本公司生产的CA-217A-B型点型可燃气体探测器一起使用；

11.采用RS485工业现场总线，防雷保护。

固定式有毒气体报警器技术指标

工作方式：自动巡检

输出电压：DC24V@1.5A（给探测器供电）通信接口：RS485

工作电压：AC220V/50Hz

通信距离：< 1500米

报警功能：2级报警，可自由设置一级报警点

采样速率：< 8路/秒

报警声音：110声音报警；120声音故障

最大容量：32路

显示方式：浓度显示，显示通道锁存，报警通道优先

显示误差：不超过 $\pm 5\%$

使用环境：温度-10 ~ +50 相对湿度30% ~ 95%

显示功能：大屏幕中文蓝色LCD

尺寸：350mm长×230mm宽×78.5mm厚

重量：约3kg

产品执行标准：《GB16808-1997》

固定式有毒气体报警器售后服务

- 1.本产品保修一年，终生服务。
- 2.自安装之日起，鸿安电子为用户建立档案，以便更好的为用户服务。

有关固定式有毒气体报警器的详细情况欢迎来电咨询